ULTEM™ PW1000 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد غير مملوء ذو تدفق قياسي (Tg 217 درجة مئوية). تم تصميم ألوان الدرجات المحددة واعتمادها للاستخدام في تطبيقات مياه الشرب. معتمد من KTW و WRAS و ACS و NSF-61 و W270. معتمد من إدارة الغذاء والدواء الأمريكية والاتحاد الأوروبي لملامسة الأغذية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقبول لملامسة الأغذية	-	-
الاستخدامات	تطبيقات مياه الشرب	-	-
تصنيفات الوكالة	تصنيف ACS غير محدد DVGW W270 ملامسة الأغذية في الاتحاد الأوروبي، تصنيف غير محدد FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد تصنيف KTW غير محدد NSF 61 تصنيف WRAS غير محدد	- - - - - - - -	- - - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.27 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.3 %	-	-
	0.70 %	-	-
صلابة المسافة البادئة للكرة	140 MPa	20305.32 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد		-	ISO 527-2/50
	105 MPa	15228.99 psi	-
	85.0 MPa	12328.23 psi	-
انفعال الشد		-	ISO 527-2/50
	6.0 %	-	-
	60 %	-	-
معامل الانحناء	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الانحناء	160 MPa	23206.08 psi	ISO 178
مقاومة تآكل تابير	10.0 mg	-	Internal Method
قوة صدمة شاربي المحززة	4.0 kJ/m² 4.0 kJ/m² 10 kJ/m²	- 1.9 ft·lb/in² 1.9 ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in²	- ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/2C
قوة صدمة إيزود المحززة	6.0 kJ/m² 6.0 kJ/m²	- 2.85 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A - -
قوة صدمة إيزود غير المحززة	لا يوجد كسر لا يوجد كسر	- - -	ISO 180/1U - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	200 C° 190 C°	- 392.0 F° 374.0 F°	- ISO 75-2/Be ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	215 C° 211 C°	- 419.0 F° 411.8 F°	- /ISO 306/A50, ISO 306 B120 ISO 306/B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/5.0E-5 cm/cm C° /5.0E-5 cm/cm C°	- - -	ISO 11359-2 - -
التوصيل الحراري	0.24 W/m/K	-	ISO 8302

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر الأكسجين	47 %	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	150 °C	302.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0-120 °C	176.0 - 248.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	340-395 °C	644.0 - 743.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	350-405 °C	662.0 - 761.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	360-415 °C	680.0 - 779.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	350-405 °C	662.0 - 761.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	370-410 °C	698.0 - 770.0 °F	-
درجة حرارة القالب	140-180 °C	284.0 - 356.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.