ULTEM™ PW2200 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد مملوء بنسبة 20٪ من الألياف الزجاجية، تدفق قياسي (Tg 217 درجة مئوية). تم تصميم ألوان محددة ومعتمدة للاستخدام في تطبيقات مياه الشرب. حاصل على شهادات KTW و WRAS و ACS و NSF-61 و W270. معتمد من قبل إدارة الغذاء والدواء الأمريكية (US FDA) والاتحاد الأوروبي لملامسة الأغذية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقبول لملامسة الأغذية	-	-
الاستخدامات	تطبيقات مياه الشرب	-	-
تصنيفات الوكالة	تصنيف ACS غير محدد DVGW W270 ملامسة الأغذية في الاتحاد الأوروبي، تصنيف غير محدد FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد تصنيف KTW غير محدد	- - - - - -	- - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	NSF 61 تصنيف WRAS غير محدد	- -	
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.42 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	7.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.30-0.50 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	1.0 % 0.55 %		
صلابة المسافة البادئة للكرة	150 MPa	21755.7 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6800 MPa	986258.4 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/5
انفعال الشد	2.0 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء	6500 MPa	942747.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	210 MPa	30457.98 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة تآكل تابير	17.0 mg	-	Internal Method
قوة صدمة شاربي المحززة	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 179/2C
قوة صدمة شاربي غير المحززة	35 kJ/m² 35 kJ/m²	- 16.65 ft·lb/in² 16.65 ft·lb/in²	ISO 179/1eU - -
قوة صدمة إيزود غير المحززة	30 kJ/m² 30 kJ/m²	- 14.27 ft·lb/in² 14.27 ft·lb/in²	ISO 180/1U - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	210 C° 205 C°	- 410.0 F° 401.0 F°	- ISO 75-2/Be ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	223 C° 212 C° 218 C°	- 433.4 F° 413.6 F° 424.4 F°	- ISO 306/A50 ISO 306/B50 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.5E-5 cm/cm C° /6.0E-5 cm/cm C°	- - -	ISO 11359-2 - -
التوصيل الحراري	0.28 W/m/K	-	ISO 8302

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر الأكسجين	46 %	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	150 °C	302.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0-120 °C	176.0 - 248.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	350-400 °C	662.0 - 752.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	360-410 °C	680.0 - 770.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	370-420 °C	698.0 - 788.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	360-410 °C	680.0 - 770.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	370-410 °C	698.0 - 770.0 °F	-
درجة حرارة القالب	140-180 °C	284.0 - 356.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.