ULTEM™ SF2260 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ULTEM عالي التدفق لتطبيق الجدران الرقيقة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45587-101275405	-	-
الميزات	تدفق عالي	-	-
الاستخدامات	أجزاء ذات جدران رقيقة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.42 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
			ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	30 g/10 min	-	
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	70.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.46 %	-	-
	0.54 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	0.14 %	-	ISO 62
	0.050 %	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9400 MPa	1363357.2 psi	ASTM D638
قوة الشد		-	-
	148 MPa	21465.62 psi	ASTM D638
	142 MPa	20595.4 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	2.4 %	-	ASTM D638
	2.4 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	7360 MPa	1067479.68 psi	ASTM D790
	7170 MPa	1039922.46 psi	ISO 178
قوة الانحناء	191 MPa	27702.26 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	-
	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256
	8.0 kJ/m²	3.81 ft·lb/in²	ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 201	F° 393.8	ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.4E-5 cm/cm/°C 1.8E-5 cm/cm/°C 5.4E-5 cm/cm/°C 6.7E-5 cm/cm/°C	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 149	F° 300.2	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 332-399	F° 750.2 - 629.6	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 338-399	F° 750.2 - 640.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 343-399	F° 750.2 - 649.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 343-399	F° 750.2 - 649.4	-
	C° 349-399	F° 750.2 - 660.2	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)			
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.