ULTEM™ UF5011S resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تدفق محسن، بولي إيثر إيميد مصفى متخصص (Tg 225C) مع مقاومة كيميائية محسنة للأحماض القوية والقواعد والمواد العطرية والكيتونات. متوافق مع ECO.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاوم للحمض	-	-
	مقاوم للقاعدة	-	-
	متوافق مع ECO	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	تدفق جيد	-	-
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.28 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	20.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.40-0.70 %	-	-
	0.40-0.70 %	-	-
	0.40-0.70 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.2 %	-	-
	0.20 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2900 MPa	420610.2 psi	ASTM D638
	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D638
	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/5
	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D638
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	8.0 %	-	ASTM D638
	8.0 %	-	ISO 527-2/5
	60 %	-	ASTM D638
	50 %	-	ISO 527-2/5

معامل الانحناء

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 3100 MPa 2900	- psi 449617.8 psi 420610.2	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 110 MPa 138	- psi 15954.18 psi 20015.24	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 7.0 kJ/m² 7.0	- ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 3.33	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر لا يوجد كسر	- - -	ISO 179/1eU - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 59 kJ/m² 5.0 kJ/m² 5.0	- ft·lb/in 1.11 ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.38	- ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 2100 لا يوجد كسر لا يوجد كسر	- ft·lb/in 39.33 - -	- ASTM D4812 ISO 180/1U ISO 180/1U
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	J/m 2100	ft·lb/in 39.33	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	J 30.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 213 C° 216 C° 210 C° 208 C° 201	- F° 415.4 F° 420.8 F° 410.0 F° 406.4 F° 393.8	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Be ISO 75-2/Bf ASTM D648 ASTM D648

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 204 C° 200 C° 198	F° 399.2 F° 392.0 F° 388.4	ISO 75-2/Ae ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	 C° 227 C° 220 C° 215	- F° 440.6 F° 428.0 F° 419.0	- ASTM D1525 ISO 306/A50 /ISO 306/B50, ISO 306 B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	 /5.5E-5 cm/cm C° /5.5E-5 cm/cm C° /5.5E-5 cm/cm C° /5.5E-5 cm/cm C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2
التوصيل الحراري	W/m/K 0.31	-	ASTM C177

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	2.5E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 18	-	ASTM D149, IEC 60243-1
ثابت العزل الكهربائي	 3.20 3.20	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	 2.1E-3 2.1E-3	- - -	ASTM D150, IEC 60250 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر التتبع المقارن		-	IEC 60112
	V 150	-	-
	V 100	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 149	F° 300.2	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 343-366	F° 690.8 - 649.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 354-377	F° 710.6 - 669.2	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 366-388	F° 730.4 - 690.8	-
درجة حرارة الفوهة	C° 360-382	F° 719.6 - 680.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 366-388	F° 730.4 - 690.8	-
درجة حرارة القالب	C° 135-163	F° 325.4 - 275.0	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 40-70	-	-
عمق التنفيس	mm 0.025-0.076	0.002992 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.