# ULTEM™ ATX200 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PEI+PCE |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

مزيج بولي إيثر إيميد عالي التدفق. متوافق مع البيئة، حاصل على تصنيف UL94 V0.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E121562-221073 | - | - |
| **الميزات** | متوافق مع ECO<br>تدفق عالي | -<br>- | -<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EU Eco | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831)<br>DMA الانحناء (ASTM D4065)<br>صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763)<br>صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763) | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) | - | - |
| | DMA القص (ASTM D4065) | - | - |
| | الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) | - | - |
| | تعب الشد | - | - |
| | إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) | | |
| | الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) | | |
| | اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835) | | |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.26 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 24 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **انكماش القالب** | 0.50-0.70 % | - | Internal Method |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | 96.5 MPa | 13996.17 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | 70 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | 3170 MPa | 459770.46 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 145 MPa | 21030.51 psi | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | 53 J/m | 0.9927 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **صدمة إيزود غير المحززة** | 2100 J/m | 39.33 ft·lb/in | ASTM D4812 |
| **صدمة إيزود ذات الشق العكسي** | 2100 J/m | 39.33 ft·lb/in | ASTM D256 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | C° 191 | F° 375.8 | ASTM D648 |
| **RTI كهربائي** | C° 115 | F° 239.0 | UL 746 |
| **RTI صدمة** | C° 115 | F° 239.0 | UL 746 |
| **RTI قوة** | C° 115 | F° 239.0 | UL 746 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مؤشر التتبع المقارن (CTI)** | PLC 4 | - | UL 746 |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | PLC 4 | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | PLC 0 | - | UL 746 |
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | V-2 | - | - |
| | V-0 | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 135 | F° 275.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 4.0-6.0 | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | hr 10 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.020 | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | % 40-60 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 338-360 | F° 680.0 - 640.4 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 343-366 | F° 690.8 - 649.4 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 349-371 | F° 699.8 - 660.2 | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة الفوهة** | 349-371 C° | 660.2 - 699.8 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 349-371 C° | 660.2 - 699.8 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 135-163 C° | 275.0 - 325.4 F° | - |
| **الضغط الخلفي** | 0.345-0.689 MPa | 50.04 - 99.93 psi | - |
| **سرعة اللولب** | 40-70 rpm | - | - |
| **عمق التنفيس** | 0.025-0.076 mm | 0.0009843 - 0.002992 in | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.