ULTEM™ ATX200F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI+PCE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج بولي إيثر إيميد عالي التدفق. متوافق مع البيئة، حاصل على تصنيف UL94 V0. متوافق مع ملامسة الغذاء وفقًا لإدارة الغذاء والدواء الأمريكية (US FDA).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221073	-	-
الميزات	متوافق مع ECO مقبول لملامسة الأغذية تدفق عالي	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EU Eco FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831)	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065)	-	-
	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-
	تعب الشد	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)	-	-
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.26 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	24 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
استطالة الشد	70 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3170 MPa	459770.46 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	145 MPa	21030.51 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	2100 J/m	39.33 ft·lb/in	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	2700 J/m	50.57 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 191	F° 375.8	ASTM D648
RTI كهربائي	C° 115	F° 239.0	UL 746
RTI صدمة	C° 115	F° 239.0	UL 746
RTI قوة	C° 115	F° 239.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 135	F° 275.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 10	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 338-360	F° 680.0 - 640.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 343-366	F° 690.8 - 649.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 349-371	F° 699.8 - 660.2	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	349-371 C°	660.2 - 699.8 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-371 C°	660.2 - 699.8 F°	-
درجة حرارة القالب	135-163 C°	275.0 - 325.4 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.