ULTEM™ ATX3562R resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI+PCE
المادة المالئة	50% زجاج/معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج بولي إيثر إيميد عالي التدفق مملوء بـ 50٪ من الألياف الزجاجية والمعادن مع تحرر داخلي من القالب وثبات معزز للأبعاد. متوافق مع البيئة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	زجاج\معدن، 50% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	متوافق مع ECO ثبات أبعاد جيد تدفق عالي	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.69 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	20.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.20-0.30 %	-	-
	0.30-0.50 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.10 %	-	-
	0.040 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	14900 MPa	2161066.2 psi	ASTM D638
	14700 MPa	2132058.6 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	125 MPa	18129.75 psi	ASTM D638
	121 MPa	17549.6 psi	ISO 527-2/5
	125 MPa	18129.75 psi	ASTM D638
	121 MPa	17549.6 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	2.5 %	-	ASTM D638
	1.4 %	-	ISO 527-2/5
	2.5 %	-	ASTM D638
	1.4 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	12900 MPa	1870990.2 psi	ASTM D790
	13600 MPa	1972516.8 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الانحناء	MPa 172 MPa 180	- psi 24946.54 psi 26106.84	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 4.8	ft·lb/in² 2.28	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 50 J/m 50 kJ/m² 5.4 kJ/m² 5.6	- ft·lb/in 0.9365 ft·lb/in 0.9365 ft·lb/in² 2.57 ft·lb/in² 2.66	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	kJ/m² 5.6	ft·lb/in² 2.66	ISO 180/1U
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	J 12.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 195 C° 183 C° 182	- F° 383.0 F° 361.4 F° 359.6	- ISO 75-2/Bf ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 184 C° 187 C° 195	- F° 363.2 F° 368.6 F° 383.0	- ASTM D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.6E-5 cm/cm C° /1.6E-5 cm/cm C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	3.8E-5 cm/cm/ C° 3.8E-5 cm/cm/ C°		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	2.1E+15 ohms	-	ASTM D257
المقاومة الحجمية	6.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	135 C°	275.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	10 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	338-360 C°	640.4 - 680.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	343-366 C°	649.4 - 690.8 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	349-371 C°	660.2 - 699.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	349-371 C°	660.2 - 699.8 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-371 C°	660.2 - 699.8 F°	-
درجة حرارة القالب	135-163 C°	275.0 - 325.4 F°	-
			-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.