EXTEM™ UH1006M resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PI, TP
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج TPI غير متبلور عالي الحرارة، مقاوم للمواد الكيميائية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	غير متبلور مقاومة كيميائية جيدة مقاومة عالية للحرارة	- - -	- - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.37 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.80-1.0 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.60 %	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3800 MPa 3500 MPa	- 551144.4 psi 507633.0 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	120 MPa 112 MPa 110 MPa 105 MPa	- 17404.56 psi 16244.26 psi 15954.18 psi 15228.99 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	9.0 % 9.0 % 20 % 19 %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
معامل الانحناء	3520 MPa 3000 MPa	- 510533.76 psi 435114.0 psi	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	154 MPa 175 MPa	- 22335.85 psi 25381.65 psi	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	20 kJ/m²	9.52 ft·lb/in²	ISO 179/2C
صدمة إيزود المحززة	75 J/m 10 kJ/m²	- 1.4 ft·lb/in 4.76 ft·lb/in²	- ASTM D256 ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 263 C° 240 C° 232	- F° 505.4 F° 464.0 F° 449.6	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 257 C° 262 C° 263	- F° 494.6 F° 503.6 F° 505.4	- ASTM D1525 ISO 306/B50 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/4.6E-5 cm/cm C° /4.7E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 175	F° 347.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 380-390	F° 734.0 - 716.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 390-405	F° 761.0 - 734.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 395-415	F° 779.0 - 743.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 395-415	F° 779.0 - 743.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 400-415	F° 779.0 - 752.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	150-175 C°	302.0 - 347.0 F°	-
الضغط الخلفي	0.300-0.700 MPa	43.51 - 101.53 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.