EXTEM™ XH1015 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PI, TP
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج بوليميد حراري Extem* XH1015.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.31 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	0.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 1.0-1.2	-	Internal Method
امتصاص الماء	% 0.60 % 2.3	- - -	- ASTM D570 ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3420 MPa 3100	- psi 496029.96 psi 449617.8	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	MPa 103 MPa 101 MPa 96.0 MPa 74.0	- psi 14938.91 psi 14648.84 psi 13923.65 psi 10732.81	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	% 7.0 % 6.0 % 10 % 7.0	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
معامل الانحناء	MPa 3130 MPa 2870	- psi 453968.94 psi 416259.06	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 120 MPa 168	- psi 17404.56 psi 24366.38	- ISO 178 ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 43 kJ/m² 4.2	- ft·lb/in 0.8054 ft·lb/in² 2.0	- ASTM D256 ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 250	F° 482.0	ASTM D648
	C° 235	F° 455.0	ASTM D648
	C° 237	F° 458.6	ASTM D648
	C° 224	F° 435.2	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 260	F° 500.0	ASTM D1525
	C° 250	F° 482.0	ISO 306/B50
	C° 248	F° 478.4	/ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ISO 11359-2
	/5.0E-5 cm/cm C°	-	-
	/5.1E-5 cm/cm C°	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 175	F° 347.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 360-385	F° 725.0 - 680.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 370-400	F° 752.0 - 698.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 380-410	F° 770.0 - 716.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 375-405	F° 761.0 - 707.0	-
	C° 380-410	F° 770.0 - 716.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)			
درجة حرارة القالب	150-175 °C	302.0 - 347.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.300-0.700 MPa	43.51 - 101.53 psi	-
سرعة اللولب	70-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.