NORYL™ WCV065 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج مرن وخالي من الهالوجين ومثبط للهب، PPE+Polyolefin مصمم للتقييم في تطبيقات السيارات ISO6722 من الفئة A-C.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مرونة جيدة خالي من الهالوجين مثبطات اللهب	- - -	- - -
الاستخدامات	تطبيق في مجال السيارات	-	-
طريقة المعالجة	طلاء البثق	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	20.9 cm³/10min	-	ISO 1133
صلابة الديورومتر	65	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	1450 MPa	210305.1 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	37.0 MPa	5366.41 psi	ASTM D638
	39.0 MPa	5656.48 psi	ISO 527-2/50
	37.0 MPa	5366.41 psi	ASTM D638
	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	37 %	-	ASTM D638
	17 %	-	ISO 527-2/50
	45 %	-	ASTM D638
	38 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	1150 MPa	166793.7 psi	ASTM D790
	1260 MPa	182747.88 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	44.0 MPa	6381.67 psi	ISO 178
	41.0 MPa	5946.56 psi	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	43 kJ/m²	20.46 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	550 J/m	10.3 ft·lb/in	ASTM D256
	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	41 kJ/m²	19.51 ft·lb/in²	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية		-	ASTM D3763
	42.0 J	-	ASTM D3763
	33.0 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 115 C° 84.0 C° 93.0	- F° 239.0 F° 183.2 F° 199.4	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 71.0 C° 76.0	- F° 159.8 F° 168.8	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 9 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي	/8.2E-5 cm/cm C° /1.3E-4 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
السماحية النسبية	2.55	-	IEC 60250
عامل التبديد	2.0E-3	-	IEC 60250

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.