NORYL™ 731 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PPE+PS. غير مملوء. NSF مدرج للاستخدام في مياه الشرب في عدة ألوان (المعيار 61). متوافق مع إدارة الغذاء والدواء في عدة ألوان (تطبق قيود). UL94 HB مصنف. امتصاص منخفض للماء. ثبات التحلل المائي. ثبات الأبعاد. مناسب لتطبيقات هندسة السوائل: مكونات الصمام، أغلفة مضخات المياه، إلخ. لن يتم دعم هذه الدرجة بعد الآن بمعلومات التوافق الحيوي ولا ينبغي استخدامها في التطبيقات الطبية التي تتطلب التوافق الحيوي. الدرجة البديلة HN731A.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221150	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مستقر مائياً امتصاص ماء منخفض إلى معدوم	- - -	- - -
الاستخدامات	أجزاء المضخة صمامات/أجزاء الصمام	- -	- -
تصنيفات الوكالة			- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	FDA تصنيف غير محدد NSF 61	- -	
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065) DMA الانحناء (ASTM D4065) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) DMA القص (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) زحف الشد (ASTM D2990) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	- - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.06 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.2 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	9.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		- - -	Internal Method - -
	% 0.50-0.70 % 0.50-0.70		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء		-	-
	% 0.060	-	ASTM D570
	% 0.23	-	ISO 62
	% 0.060	-	ISO 62
صلابة روكويل	119	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 2860	psi 414808.68	ASTM D638
	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 58.6	psi 8499.23	ASTM D638
	MPa 57.0	psi 8267.17	ISO 527-2/50
	MPa 49.6	psi 7193.88	ASTM D638
	MPa 51.0	psi 7396.94	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	% 7.2	-	ASTM D638
	% 3.5	-	ISO 527-2/50
	% 28	-	ASTM D638
	% 17	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2650	psi 384350.7	ASTM D790
	MPa 2420	psi 350991.96	ASTM D790
	MPa 2550	psi 369846.9	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 178
	MPa 90.3	psi 13096.93	ASTM D790
	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	17 kJ/m²	8.09 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود المحززة		-	-
	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256
	210 J/m	3.93 ft·lb/in	ASTM D256
	5.0 kJ/m²	2.38 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	17 kJ/m²	8.09 ft·lb/in²	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	48.8 J	-	ASTM D3763
صدمة غاردنر		-	ASTM D3029
	5.42 J	-	-
	25.8 J	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	132 C°	269.6 F°	ASTM D648
	137 C°	278.6 F°	ASTM D648
	118 C°	244.4 F°	ASTM D648
	127 C°	260.6 F°	ASTM D648
	120 C°	248.0 F°	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	149 C°	300.2 F°	ASTM D1525
	140 C°	284.0 F°	ISO 306/B50
	143 C°	289.4 F°	ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831, ISO 11359-2
	9.2E-5 cm/cm/C°	-	-
	9.5E-5 cm/cm/C°	-	-
RTI كهربائي	105 C°	221.0 F°	UL 746
RTI صدمة	90.0 C°	194.0 F°	UL 746
RTI قوة	105 C°	221.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	22 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي		-	ASTM D150
	2.65	-	-
	2.65	-	-
عامل التبديد		-	ASTM D150
	4.0E-4	-	-
	4.0E-4	-	-
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 7	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 3	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 2	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	22 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	104-110 C°	219.2 - 230.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	249-299 C°	480.2 - 570.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	260-304 C°	500.0 - 579.2 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	271-310 °C	519.8 - 590.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	282-310 °C	539.6 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	282-310 °C	539.6 - 590.0 °F	-
درجة حرارة القالب	76.7-104 °C	170.06 - 219.2 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.