NORYL™ 731F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PPE+PS. غير مملوء. NSF مدرج للاستخدام في مياه الشرب في عدة ألوان (المعيار 61). متوافق مع إدارة الغذاء والدواء في عدة ألوان (تطبق قيود). UL94 HB مصنف. امتصاص منخفض للماء. ثبات التحلل المائي. ثبات الأبعاد. مناسب لتطبيقات هندسة السوائل: مكونات الصمام، أغلفة مضخات المياه، إلخ. لن يتم دعم هذه الدرجة بعد الآن بمعلومات التوافق الحيوي ولا ينبغي استخدامها في التطبيقات الطبية التي تتطلب التوافق الحيوي. الدرجة البديلة HN731A.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221150	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد	-	-
	مستقر مائياً	-	-
	امتصاص ماء منخفض إلى معدوم	-	-
الاستخدامات	أغلفة	-	-
	تطبيقات مياه الشرب	-	-
	أجزاء المضخة	-	-
	صمامات/أجزاء الصمام	-	-

تصنيفات الوكالة

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	FDA تصنيف غير محدد NSF 61	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.06 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.2 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	9.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		- - -	Internal Method - -
	0.50-0.70 % 0.50-0.70 %		
امتصاص الماء		- - - -	- ASTM D570 ISO 62 ISO 62
	0.060 % 0.23 % 0.060 %		
صلابة روكويل	119	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2860 MPa 2700 MPa	414808.68 psi 391602.6 psi	ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	58.6 MPa 57.0 MPa	8499.23 psi 8267.17 psi	ASTM D638 ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 49.6 MPa 51.0	psi 7193.88 psi 7396.94	ASTM D638 ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	% 7.2	-	ASTM D638
	% 3.5	-	ISO 527-2/50
	% 28	-	ASTM D638
	% 17	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2420	psi 350991.96	ASTM D790
	MPa 2650	psi 384350.7	ASTM D790
	MPa 2550	psi 369846.9	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 178
	MPa 90.3	psi 13096.93	ASTM D790
	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 17	ft·lb/in² 8.09	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 130	ft·lb/in 2.43	ASTM D256
	J/m 210	ft·lb/in 3.93	ASTM D256
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A
	kJ/m² 17	ft·lb/in² 8.09	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 48.8	-	ASTM D3763
صدمة غاردنر		-	ASTM D3029
	J 5.42	-	-
	J 25.8	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 132	F° 269.6	ASTM D648
	C° 137	F° 278.6	ASTM D648
			ASTM D648

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 118 C° 127 C° 120	F° 244.4 F° 260.6 F° 248.0	ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	 C° 149 C° 140 C° 143	- F° 300.2 F° 284.0 F° 289.4	- ASTM D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	 /9.2E-5 cm/cm C° /9.5E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI صدمة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI قوة	C° 105	F° 221.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 22	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	 2.65 2.65	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	 4.0E-4 4.0E-4	- - -	ASTM D150 - -
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 7	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 3	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 2	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	22 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	104-110 C°	219.2 - 230.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	249-299 C°	480.2 - 570.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	260-304 C°	500.0 - 579.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	271-310 C°	519.8 - 590.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	282-310 C°	539.6 - 590.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	282-310 C°	539.6 - 590.0 F°	-
درجة حرارة القالب	76.7-104 C°	170.06 - 219.2 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.