NORYL™ BN9003G resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PPE+PS. غير مملوء. قولبة النفخ. توازن ممتاز بين التأثير وجماليات السطح. مناسب للمكونات الخارجية للسيارات بما في ذلك المفسدين.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة الصدمات، جيدة مظهر ممتاز	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات قولبة النفخ أجزاء خارجية للسيارات	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بالبثق	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.06 g/cm³	-	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	12.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal method
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.25 %	-	ISO 62
	0.050 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2240 MPa	324885.12 psi	ASTM D638
	2170 MPa	314732.46 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	48.0 MPa	6961.82 psi	ASTM D638
	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 527-2/50
	42.0 MPa	6091.6 psi	ASTM D638
	42.0 MPa	6091.6 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	3.6 %	-	ASTM D638
	3.4 %	-	ISO 527-2/50
	45 %	-	ASTM D638
	30 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 2150 MPa 2190	- psi 311831.7 psi 317633.22	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 75.0 MPa 70.0	- psi 10877.85 psi 10152.66	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 12 kJ/m² 26	- ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in² 12.37	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 110 لا يوجد كسر	- ft·lb/in² 52.34 -	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	J/m 130 J/m 320 kJ/m² 10 kJ/m² 25	- ft·lb/in 2.43 ft·lb/in 5.99 ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in² 11.89	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	لا يوجد كسر kJ/m² 54	- - ft·lb/in² 25.69	- ASTM D4812, ISO 180/1U ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	J 40.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 124 C° 126 C° 108 C° 110	- F° 255.2 F° 258.8 F° 226.4 F° 230.0	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 141 C° 127 C° 130	- F° 285.8 F° 260.6 F° 266.0	- ASTM D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي	/8.6E-5 cm/cm C° /9.5E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.