NORYL™ EXNL0143 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج NORYL PX1736 عبارة عن مزيج من PPE و PS، يوفر قوة عالية ومقاومة متزايدة للحرارة وشفافية. تتمتع المادة بقوة ذوبان مناسبة لتطبيقات البثق والنفخ. تشمل التطبيقات النموذجية التطبيقات عالية الأداء.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	قوة عالية مقاومة حرارة عالية	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بثق الألواح	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.07 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	25 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	26.1 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.25 %	-	ISO 62
	0.050 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2780 MPa	403205.64 psi	ASTM D638
	3120 MPa	452518.56 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	79.6 MPa	11545.02 psi	ASTM D638
	79.1 MPa	11472.51 psi	ISO 527-2/50
	56.0 MPa	8122.13 psi	ASTM D638
	72.4 MPa	10500.75 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	29 %	-	ASTM D638
	4.7 %	-	ISO 527-2/50
	5.2 %	-	ASTM D638
	7.6 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2940 MPa	426411.72 psi	ASTM D790
	2980 MPa	432213.24 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	124 MPa	17984.71 psi	ISO 178
	125 MPa	18129.75 psi	ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة	3.7 kJ/m²	1.76 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	28 J/m 35 J/m 4.0 kJ/m² 4.1 kJ/m²	- 0.5244 ft·lb/in 0.6555 ft·lb/in 1.9 ft·lb/in² 1.95 ft·lb/in²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	9.24 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	123 C° 123 C°	- 253.4 F° 253.4 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	141 C° 143 C°	- 285.8 F° 289.4 F°	- ASTM D1525, ISO 306/ B50 10 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي	7.9E-5 cm/cm/C° 8.0E-5 cm/cm/C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	2.0E-4 %	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.