NORYL™ EXNL0357 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PPE+PS، مثبط للهب، درجة UL، مثبط للهب غير هالوجيني، مثبط للهب،

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	مثبط للهب خالي من الهالوجين	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.08 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
			ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.6 g/10 min	-	
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	9.85 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.25 %	-	-
	0.050 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2170 MPa	314732.46 psi	ASTM D638
	2910 MPa	422060.58 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	63.3 MPa	9180.91 psi	ASTM D638
	64.9 MPa	9412.97 psi	ISO 527-2/50
	51.3 MPa	7440.45 psi	ASTM D638
	53.3 MPa	7730.53 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	5.2 %	-	ASTM D638
	4.9 %	-	ISO 527-2/50
	29 %	-	ASTM D638
	21 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2630 MPa	381449.94 psi	ASTM D790
	2630 MPa	381449.94 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	107 MPa	15519.07 psi	ISO 178
	104 MPa	15083.95 psi	ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة	16 kJ/m²	7.61 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	93 J/m 170 J/m 7.8 kJ/m² 16 kJ/m²	- 1.74 ft·lb/in 3.18 ft·lb/in 3.71 ft·lb/in² 7.61 ft·lb/in²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	34.2 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	115 C° 116 C°	- 239.0 F° 240.8 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	136 C° 138 C°	- 276.8 F° 280.4 F°	- ASTM D1525, ISO 306/ B50 10 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	7.4E-5 cm/cm/ C° 7.1E-5 cm/cm/ C° 7.1E-5 cm/cm/ C° 7.4E-5 cm/cm/ C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	104-110 C°	219.2 - 230.0 F°	-

-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 249-299	F° 570.2 - 480.2	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 260-304	F° 579.2 - 500.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 271-310	F° 590.0 - 519.8	-
درجة حرارة الفوهة	C° 282-310	F° 590.0 - 539.6	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 282-310	F° 590.0 - 539.6	-
درجة حرارة القالب	C° 76.7-104	F° 219.2 - 170.06	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 20-100	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.