NORYL™ EXNL1117 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NORYL عالي اللمعان

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	لمعان عالي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	1.12 g/cm³	-	ASTM D792
	1.11 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	25 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	25.0 cm³/ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.060 %	-	-
	9.0E-3 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2560 MPa	371297.28 psi	ASTM D638
	2810 MPa	407556.78 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	67.0 MPa	9717.55 psi	ASTM D638
	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
	55.0 MPa	7977.09 psi	ASTM D638
	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	3.6 %	-	ASTM D638
	3.3 %	-	ISO 527-2/50
	5.2 %	-	ASTM D638
	4.4 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2730 MPa	395953.74 psi	ASTM D790
	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	100 MPa	14503.8 psi	ISO 178
	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	10 kJ/m²	4.76 ft·lb/in²	ISO 179/1eA

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود المحززة		-	-
	20 J/m	0.3746 ft·lb/in	ASTM D256
	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256
	4.6 kJ/m²	2.19 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	9.3 kJ/m²	4.42 ft·lb/in²	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	30.0 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	75.0 C°	167.0 F°	ASTM D648
	75.0 C°	167.0 F°	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	96.0 C°	204.8 F°	/ASTM D1525, ISO 306
	98.0 C°	208.4 F°	B50 10
			ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831, ISO
	/7.7E-5 cm/cm	-	11359-2
	C°	-	-
	/7.9E-5 cm/cm		-
	C°		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	76.7-82.2 °C	170.06 - 179.96 °F	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	216-266 °C	420.8 - 510.8 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	227-271 °C	440.6 - 519.8 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	238-277 °C	460.4 - 530.6 °F	-
درجة حرارة الفوهة	249-277 °C	480.2 - 530.6 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	249-277 °C	480.2 - 530.6 °F	-
درجة حرارة القالب	54.4-76.7 °C	129.92 - 170.06 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.