NORYL™ FE1740PW resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	40% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NORYL FE1740PW راتنج أكسيد البولي فينيلين (PPO) + بوليسترين (PS) هو درجة مقواة بالزجاج بنسبة 40٪، وقابلة للقولبة بالحقن مع تحسين الثبات التحلل المائي ومع معامل شد > 11000 ميجا باسكال؛ تم تطوير هذه الدرجة لتطبيقات هندسة السوائل حيث يلزم صلابة ثابتة أعلى. NORYL FE1740PW حاصل على شهادة لتطبيقات مياه الشرب حتى 85 درجة مئوية في أوروبا وأمريكا الشمالية بألوان محدودة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-101519384	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مستقر مائياً	-	-
الاستخدامات	تطبيقات مياه الشرب	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.40 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	20.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.090-0.15 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.20 %	-	-
	0.060 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	13800 MPa	2001524.4 psi	ASTM D638
	11300 MPa	1638929.4 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D638
	155 MPa	22480.89 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	1.8 %	-	ASTM D638
	1.8 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D790
	9500 MPa	1377861.0 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	195 MPa	28282.41 psi	ISO 178
	225 MPa	32633.55 psi	ASTM D790
قوة صدمة شاربي غير المحززة	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 179/1eU

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود المحززة	J/m 90 J/m 110	- ft·lb/in 1.69 ft·lb/in 2.06	ASTM D256 - -
قوة صدمة إيزود غير المحززة	kJ/m² 30 kJ/m² 30	- ft·lb/in² 14.27 ft·lb/in² 14.27	ISO 180/1U - -
صدمة السهم الآلية	J 18.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 148 C° 147	- F° 298.4 F° 296.6	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 151 C° 152 C° 161	- F° 303.8 F° 305.6 F° 321.8	- ASTM D1525 ISO 306/B50 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.0E-5 cm/cm C° /7.0E-5 cm/cm C°	- - -	ISO 11359-2 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 100-120	F° 248.0 - 212.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القادوس (Hopper)	60.0-80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	250-270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	270-290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	290-310 °C	554.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	280-300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-120 °C	176.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.