NORYL™ FXN121LG resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NORYL FXN121LG عبارة عن راتنج بولي فينيلين إيثر معدل غير مملوء ومناسب للقولبة بالحقن. تم تصميم هذا الراتينج ليتمتع بمظهر سطح فريد منخفض اللمعان حتى عند تشكيله في أدوات مصقولة، ويستخدم إضافات FR غير مكلورة وغير مبرومة لتحقيق تصنيف V1 UL94. يتوفر FXN121LG بألوان متعددة وقد يكون خيارًا ممتازًا لمجموعة واسعة من التطبيقات بما في ذلك الأجهزة المحمولة باليد والإسكان والشاشات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	خالي من البروم خالٍ من الكلور مثبط للهب لمعان منخفض	- - - -	- - - -
الاستخدامات	أغلفة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.08 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	12.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.23 %	-	-
	0.060 %	-	-
صلابة روكويل	119	-	ISO 2039-2
صلابة المسافة البادئة للكرة	105 MPa	15228.99 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D638
	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	64.0 MPa	9282.43 psi	ASTM D638
	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/50
	53.0 MPa	7687.01 psi	ASTM D638
	52.0 MPa	7541.98 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	4.8 %	-	ASTM D638
	4.6 %	-	ISO 527-2/50
	30 %	-	ASTM D638
	30 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 2400 MPa 2300	- psi 348091.2 psi 333587.4	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 92.0 MPa 97.0	- psi 13343.5 psi 14068.69	- ISO 178 ASTM D790
مقاومة تآكل تابير	mg 60.0	-	Internal Method
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 7.0 kJ/m² 14	- ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 6.66	ISO 179/1eA - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 70 J/m 120 kJ/m² 7.0 kJ/m² 11	- ft·lb/in 1.31 ft·lb/in 2.25 ft·lb/in² 3.33 ft·lb/in² 5.23	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 41.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 130 C° 130 C° 116 C° 115	- F° 266.0 F° 266.0 F° 240.8 F° 239.0	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 137 C° 135 C° 138	- F° 278.6 F° 275.0 F° 280.4	- ASTM D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
			ASTM E831, ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.2E-5 cm/cm C° /8.5E-5 cm/cm C°	- - -	- -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	16 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية	2.70 2.70 2.70	- - - -	IEC 60250 - - -
عامل التبديد	4.0E-3 4.0E-3 2.0E-3	- - - -	IEC 60250 - - -
تصنيف اللهب	V-1	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	700 C°	1292.0 F°	IEC 60695-2-13
مؤشر الأكسجين	30 %	-	ISO 4589-2

الخواص البصرية			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لمعان غاردنر	20	-	ASTM D523

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	70.0-90.0 °C	158.0 - 194.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-3.0 hr	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	60.0-80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	200-220 °C	392.0 - 428.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	240-260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	260-285 °C	500.0 - 545.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	260-280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	265-285 °C	509.0 - 545.0 °F	-
درجة حرارة القالب	40.0-70.0 °C	104.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.