NORYL™ GFN1F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PPE+PS. مقوى بالزجاج بنسبة 10٪. حاصل على قائمة NSF 61 بألوان متعددة (تطبق قيود). متوافق مع FDA (تطبق قيود). امتصاص منخفض للماء. استقرار مائي. استقرار الأبعاد. مناسب لتطبيقات هندسة السوائل بما في ذلك مكونات فلتر المياه وعداد المياه.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221234	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مستقر مائياً امتصاص ماء منخفض إلى معدوم	- - -	- - -
الاستخدامات	مرشحات	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA تصنيف غير محدد NSF 61	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	17 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	16.4 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.20-0.50 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.060 %	-	ASTM D570
الملاءمة الخارجية	f1	-	UL 746C
صلابة روكويل	104	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4350 MPa 4400 MPa	- 630915.3 psi 638167.2 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	63.0 MPa 64.0 MPa	- 9137.39 psi 9282.43 psi	- ASTM D638 ISO 527-2
استطالة الشد	3.0 %	-	ASTM D638, ISO 527-2
معامل الانحناء	3840 MPa 3590 MPa 4160 MPa	- 556945.92 psi 520686.42 psi 603358.08 psi	- ASTM D790 ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	122 MPa 116 MPa 108 MPa	- 17694.64 psi 16824.41 psi 15664.1 psi	- ISO 178 ASTM D790 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 179/2C
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	-
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 33	ft·lb/in² 15.7	-
	kJ/m² 35	ft·lb/in² 16.65	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 100	ft·lb/in 1.87	ASTM D256
	J/m 120	ft·lb/in 2.25	ASTM D256
	kJ/m² 9.4	ft·lb/in² 4.47	ISO 180/1A
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة		-	-
	J/m 450	ft·lb/in 8.43	ASTM D4812
	kJ/m² 25	ft·lb/in² 11.89	ISO 180/1U
	kJ/m² 28	ft·lb/in² 13.32	ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	J 21.7	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 131	F° 267.8	ASTM D648
	C° 132	F° 269.6	ISO 75-2/Be
	C° 122	F° 251.6	ASTM D648
	C° 125	F° 257.0	ASTM D648
	C° 124	F° 255.2	ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 131	F° 267.8	ISO 306/B50
	C° 134	F° 273.2	/ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831
	/5.1E-5 cm/cm	-	-
	C°	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	7.1E-5 cm/cm/ C°		
RTI كهربائي	90.0 C°	194.0 F°	UL 746
RTI صدمة	90.0 C°	194.0 F°	UL 746
RTI قوة	90.0 C°	194.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
ثابت العزل الكهربائي	2.90	-	ASTM D150
عامل التبديد	1.4E-3	-	ASTM D150
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 7	-	ASTM D495
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 5	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	104-110 C°	219.2 - 230.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	260-304 °C	500.0 - 579.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	271-310 °C	519.8 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	282-316 °C	539.6 - 600.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	293-316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	293-316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة القالب	76.7-104 °C	170.06 - 219.2 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.