NORYL™ GFN2F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PPE+PS. مقوى بالزجاج بنسبة 20%. UL746C F1. قائمة NSF 61 في عدة ألوان (تطبق قيود). توافق إدارة الغذاء والدواء (تطبق قيود). امتصاص منخفض للماء. استقرار التحلل المائي. ثبات الأبعاد. مناسب لتطبيقات هندسة السوائل بما في ذلك أغلفة المضخات والمكرهات ومكونات الصمامات وغيرها.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221161	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مستقر مائياً امتصاص ماء منخفض إلى معدوم	- - -	- - -
الاستخدامات	أغلفة أجزاء المضخة صمامات/أجزاء الصمام	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة			- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	FDA تصنيف غير محدد NSF 61	- -	
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	8.10 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.20-0.50 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.060 %	-	ASTM D570
الملاءمة الخارجية	f1	-	UL 746C
صلابة روكويل	106	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6200 MPa 7070 MPa	- 899235.6 psi 1025418.66 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	90.0 MPa 97.3 MPa	- 13053.42 psi 14112.2 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	2.6 % 2.5 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	MPa 5800 MPa 6540	- psi 841220.4 psi 948548.52	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 167 MPa 160	- psi 24221.35 psi 23206.08	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	ISO 179/2C
صدمة إيزود المحززة	J/m 96 J/m 120 kJ/m² 11	- ft·lb/in 1.8 ft·lb/in 2.25 ft·lb/in² 5.23	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 650	ft·lb/in 12.17	ASTM D4812
صدمة السهم الآلية	J 22.6	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 141 C° 143 C° 143 C° 135 C° 138 C° 137	- F° 285.8 F° 289.4 F° 289.4 F° 275.0 F° 280.4 F° 278.6	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Be ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 143 C° 146	- F° 289.4 F° 294.8	- ISO 306/B50 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.9E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	/8.3E-5 cm/cm C°		
RTI كهربائي	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI صدمة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI قوة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	17 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي		-	ASTM D150
	2.86	-	-
	2.86	-	-
عامل التبديد		-	ASTM D150
	8.0E-4	-	-
	8.0E-4	-	-
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 7	-	ASTM D495
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 4	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	26 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	110-121 C°	230.0 - 249.8 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	266-316 C°	510.8 - 600.8 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	277-321 C°	530.6 - 609.8 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	288-327 C°	550.4 - 620.6 F°	-
درجة حرارة الفوهة	299-327 C°	570.2 - 620.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	299-327 C°	570.2 - 620.6 F°	-
درجة حرارة القالب	82.2-110 C°	179.96 - 230.0 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.