NORYL™ GFN3 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PPE+PS. مقوى بالزجاج بنسبة 30%. قائمة NSF 61 في عدة ألوان (تطبق قيود). توافق إدارة الغذاء والدواء (تطبق قيود). امتصاص منخفض للماء. استقرار التحلل المائي. ثبات الأبعاد. مناسب لتطبيقات هندسة السوائل بما في ذلك أغلفة المضخات ومكرهات المضخات ومكونات عداد المياه.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221162	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مستقر مائياً امتصاص ماء منخفض إلى معدوم	- - -	- - -
الاستخدامات	أجزاء المضخة	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA تصنيف غير محدد NSF 61	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065) DMA الانحناء (ASTM D4065) صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763) صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) DMA القص (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) زحف الشد (ASTM D2990) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	- - - - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.29 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	8.7 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	7.82 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.10-0.40 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.060 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	108	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 9150 MPa 8740	- psi 1327097.7 psi 1267632.12	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	MPa 116 MPa 117	- psi 16824.41 psi 16969.45	- ASTM D638 ISO 527-2
استطالة الشد	% 2.0 % 1.8	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 7170 MPa 8000 MPa 8710	- psi 1039922.46 psi 1160304.0 psi 1263280.98	- ASTM D790 ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 183 MPa 180 MPa 162	- psi 26541.95 psi 26106.84 psi 23496.16	- ISO 178 ASTM D790 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 12 kJ/m² 13	- ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in² 6.19	ISO 179/2C - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 47 kJ/m² 39	- ft·lb/in² 22.36 ft·lb/in² 18.56	ISO 179/1eU - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 120 J/m 120 kJ/m² 12 kJ/m² 12	- ft·lb/in 2.25 ft·lb/in 2.25 ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in² 5.71	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 590 kJ/m² 36 kJ/m² 32	- ft·lb/in 11.05 ft·lb/in² 17.13 ft·lb/in² 15.23	- ASTM D4812 ISO 180/1U ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 142	F° 287.6	ASTM D648
	C° 158	F° 316.4	ASTM D648
	C° 143	F° 289.4	ISO 75-2/Bf
	C° 137	F° 278.6	ASTM D648
	C° 138	F° 280.4	ASTM D648
	C° 137	F° 278.6	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 143	F° 289.4	ISO 306/B50
	C° 147	F° 296.6	/ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831
	/3.1E-5 cm/cm C°	-	-
	/6.2E-5 cm/cm C°	-	-
RTI كهربائي	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI صدمة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI قوة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	22 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي		-	ASTM D150
	2.93	-	-
	2.93	-	-
عامل التبديد		-	ASTM D150
	9.0E-4	-	-
	9.0E-4	-	-
مقاومة القوس الكهربائي	7 PLC	-	ASTM D495

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 4	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	26 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	110-121 C°	230.0 - 249.8 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	266-316 C°	510.8 - 600.8 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	277-321 C°	530.6 - 609.8 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	288-327 C°	550.4 - 620.6 F°	-
درجة حرارة الفوهة	299-327 C°	570.2 - 620.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	299-327 C°	570.2 - 620.6 F°	-
درجة حرارة القالب	82.2-110 C°	179.96 - 230.0 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.