NORYL™ GFN3F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PPE+PS. مقوى بالزجاج بنسبة 30٪. حاصل على قائمة NSF 61 بألوان متعددة (تطبق قيود). متوافق مع FDA (تطبق قيود). امتصاص منخفض للماء. استقرار مائي. استقرار الأبعاد. مناسب لتطبيقات هندسة السوائل بما في ذلك أغلفة المضخات، ودفاعات المضخات ومكونات عداد المياه.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221162	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مستقر مائياً امتصاص ماء منخفض إلى معدوم	- - -	- - -
الاستخدامات	أغلفة أجزاء المضخة	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	FDA تصنيف غير محدد NSF 61	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.29 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	8.7 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	7.82 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.10-0.40 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.060 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	108	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9150 MPa 8740 MPa	- 1327097.7 psi 1267632.12 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	116 MPa 117 MPa	- 16824.41 psi 16969.45 psi	- ASTM D638 ISO 527-2
استطالة الشد	2.0 % 1.8 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2
معامل الانحناء			- ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ASTM D790
	MPa 8000	psi 1160304.0	ISO 178
	MPa 7170	psi 1039922.46	
	MPa 8710	psi 1263280.98	
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 183	psi 26541.95	ISO 178
	MPa 180	psi 26106.84	ASTM D790
	MPa 162	psi 23496.16	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/2C
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	-
	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 47	ft·lb/in² 22.36	-
	kJ/m² 39	ft·lb/in² 18.56	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 120	ft·lb/in 2.25	ASTM D256
	J/m 120	ft·lb/in 2.25	ASTM D256
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	ISO 180/1A
	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة		-	-
	J/m 590	ft·lb/in 11.05	ASTM D4812
	kJ/m² 36	ft·lb/in² 17.13	ISO 180/1U
	kJ/m² 32	ft·lb/in² 15.23	ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 142	F° 287.6	ASTM D648
	C° 158	F° 316.4	ASTM D648
	C° 143	F° 289.4	ISO 75-2/Bf
	C° 137	F° 278.6	ASTM D648
			ASTM D648
			ISO 75-2/Af

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
	C° 138 C° 137	F° 280.4 F° 278.6	
درجة حرارة تليين فيكات	C° 143 C° 147	- F° 289.4 F° 296.6	- ISO 306/B50 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/3.1E-5 cm/cm C° /6.2E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI صدمة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI قوة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 22	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	2.93 2.93	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	9.0E-4 9.0E-4	- - -	ASTM D150 - -
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 7	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 4	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	26 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	110-121 C°	230.0 - 249.8 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	266-316 C°	510.8 - 600.8 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	277-321 C°	530.6 - 609.8 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	288-327 C°	550.4 - 620.6 F°	-
درجة حرارة الفوهة	299-327 C°	570.2 - 620.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	299-327 C°	570.2 - 620.6 F°	-
درجة حرارة القالب	82.2-110 C°	179.96 - 230.0 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.