NORYL™ HM4025H resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	40% زجاج/معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PPE/PS مثبط للهب ومملوء بـ 40٪ GF/MF، تدفق عالي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45587-237039 E207780-228551	- -	- -
الحشو / التعزيز	زجاج\معدن، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	تدفق عالي	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.44 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.15-0.25 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.060 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	90	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	117 MPa	16969.45 psi	Internal Method
استطالة الشد	4.0-6.0 %	-	Internal Method
معامل الانحناء	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	155 MPa	22480.89 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	68 J/m	1.27 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	125 C°	257.0 F°	ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.1E-5 to 3.3E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+16 ohms	-	ASTM D257

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	104-110 °C	219.2 - 230.0 °F	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	260-304 °C	500.0 - 579.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	271-310 °C	519.8 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	282-316 °C	539.6 - 600.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	293-316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	293-316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة القالب	76.7-104 °C	170.06 - 219.2 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.