NORYL™ HNA055 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

>PPE+PS-HI< لدائن حرارية هندسية قابلة للتعقيم. متوافقة حيوياً وفقًا للمعيار ISO10993 (يعتمد على اللون).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	قابل للتعقيم بالبخار متوافق حيوياً	- -	- -
تصنيفات الوكالة	ISO 10993	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
كود وسم الجزء (ISO 11469)	>PPE+PS-HI<	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.08 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	6.2 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	5.70 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.60-0.80 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.23 %	-	-
	0.060 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	3250 MPa	471373.5 psi	ASTM D638
	2410 MPa	349541.58 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	67.9 MPa	9848.08 psi	ASTM D638
	61.8 MPa	8963.35 psi	ISO 527-2/50
	55.5 MPa	8049.61 psi	ASTM D638
	57.6 MPa	8354.19 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	4.8 %	-	ASTM D638
	3.8 %	-	ISO 527-2/50
	16 %	-	ASTM D638
	13 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2540 MPa	368396.52 psi	ASTM D790
	2490 MPa	361144.62 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 107 MPa 101	- psi 15519.07 psi 14648.84	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 27	ft·lb/in² 12.85	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 140 J/m 290 kJ/m² 15 kJ/m² 25	- ft·lb/in 2.62 ft·lb/in 5.43 ft·lb/in² 7.14 ft·lb/in² 11.89	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 54.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 147 C° 148	- F° 296.6 F° 298.4	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 168 C° 169	- F° 334.4 F° 336.2	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 10 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.7E-5 cm/cm C° /9.3E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 104-110	F° 230.0 - 219.2	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	260-304 C°	500.0 - 579.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	271-310 C°	519.8 - 590.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	282-316 C°	539.6 - 600.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	293-316 C°	559.4 - 600.8 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	293-316 C°	559.4 - 600.8 F°	-
درجة حرارة القالب	76.7-104 C°	170.06 - 219.2 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.