NORYL™ HS2000X resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	17% معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PPE+PS. مقوى بالمعادن بنسبة 17٪. نظام FR غير مبروم وغير مكلور. قائمة UL94 V0 و 5VA. UL746C f1. قائمة الألواح المشعة. قوة عازلة. استقرار الأبعاد. مناسب لتطبيقات السوق الداخلية/الخارجية E/E بما في ذلك علب الأسقف الكهربائية وأجهزة كشف الدخان.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221170	-	-
الحشو / التعزيز	معدني، 17% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	خالي من البروم خالٍ من الكلور مثبط للهب ثبات أبعاد جيد	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات كهربائية/إلكترونية تطبيقات خارجية	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	إجهاد الضغط مقابل الانفعال (ASTM D695) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065) DMA الانحناء (ASTM D4065) صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763) صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763) زحف الشد (ASTM D2990) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)	- - - - - - - - - -	- - - - - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.25 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	ASTM D1238
	7.6 g/10 min	-	-
	7.6 g/10 min	-	-
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)		-	ISO 1133
	6.80 cm³/10min	-	-
		-	-
	6.80 cm³/10min		
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
الملاءمة الخارجية	f1	-	UL 746C

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 3650	psi 529388.7	ASTM D638
	MPa 4000	psi 580152.0	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 74.0	psi 10732.81	ASTM D638
	MPa 71.7	psi 10399.22	ISO 527-2
	MPa 60.0	psi 8702.28	ASTM D638
	MPa 57.1	psi 8281.67	ISO 527-2
استطالة الشد		-	-
	% 3.8	-	ASTM D638
	% 3.7	-	ISO 527-2
	% 8.4	-	ASTM D638
	% 11	-	ISO 527-2
معامل الانحناء		-	-
	MPa 3550	psi 514884.9	ASTM D790
	MPa 3670	psi 532289.46	ASTM D790
	MPa 3800	psi 551144.4	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 117	psi 16969.45	ISO 178
	MPa 117	psi 16969.45	ASTM D790
	MPa 117	psi 16969.45	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179/2C
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 130	ft·lb/in 2.43	ASTM D256
	kJ/m² 9.7	ft·lb/in² 4.62	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 2200	ft·lb/in 41.21	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	J/m 810	ft·lb/in 15.17	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	J 443	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 117 C° 128 C° 126 C° 108 C° 116 C° 111	- F° 242.6 F° 262.4 F° 258.8 F° 226.4 F° 240.8 F° 231.8	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Be ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 132 C° 136	- F° 269.6 F° 276.8	- ISO 306/B50 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/7.1E-5 cm/cm C° /7.8E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	C° 100	F° 212.0	UL 746
RTI صدمة	C° 85.0	F° 185.0	UL 746
RTI قوة	C° 100	F° 212.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	ASTM D257
المقاومة الحجمية	1.2E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 17	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	2.89	- -	ASTM D150 -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	2.89 2.70	- -	- -
عامل التبديد	 0.017 0.017 4.4E-3	- - - -	ASTM D150 - - -
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 2	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 2	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	 V-0 5VA	- - -	UL 94 - -
قائمة اللوحة المشعة (UL)	نعم	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 104-110	F° 230.0 - 219.2	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 249-299	F° 570.2 - 480.2	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	260-304 °C	500.0 - 579.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	271-310 °C	519.8 - 590.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	282-310 °C	539.6 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	282-310 °C	539.6 - 590.0 °F	-
درجة حرارة القالب	76.7-104 °C	170.06 - 219.2 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.