NORYL™ IGN320 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PPE + PS 20٪ مقوى بالزجاج. حرارة عالية، تطبيقات السيارات ذات معامل مرونة عالي مثل ملفات الإشعال.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاومة عالية للحرارة	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) DMA الانحناء (ASTM D4065) صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763) صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة	- - - - - - -	- - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	زولر)	-	-
	DMA القص (ASTM D4065)	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	-
	تعب الشد	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)	-	
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	13 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.10-0.30 %	-	-
	0.20-0.40 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6260 MPa	907937.88 psi	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	109 MPa	15809.14 psi	-
	109 MPa	15809.14 psi	-
استطالة الشد	2.4 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	5720 MPa	829617.36 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	170 MPa	24656.46 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	100 J/m	1.87 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	510 J/m	9.55 ft·lb/in	ASTM D4812

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة السهم الآلية	J 16.5	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 164	F° 327.2	-
	C° 159	F° 318.2	-
درجة حرارة تليين فيكات	C° 175	F° 347.0	ASTM D1525

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 34	-	ASTM D149

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 110-121	F° 249.8 - 230.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 266-316	F° 600.8 - 510.8	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 277-321	F° 609.8 - 530.6	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 288-327	F° 620.6 - 550.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 299-327	F° 620.6 - 570.2	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	299-327 °C	570.2 - 620.6 °F	-
درجة حرارة القالب	82.2-110 °C	179.96 - 230.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.