NORYL™ LTA5020 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NORYL LTA5020 عبارة عن درجة غير مملوءة وقابلة للقولبة بالحقن. تم تصميم هذا الراتينج لتحسين التقادم الحراري على المدى الطويل، كما يستخدم إضافات FR غير مكلورة وغير مبرومة لتحقيق تصنيف UL94 V0. يتوفر NORYL LTA5020 باللون الرمادي الداكن/الأسود فقط وقد يكون مادة مرشحة ممتازة للتطبيقات التي تتطلب خصائص عزل كهربائي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-100116365	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	خالي من البروم خالٍ من الكلور عازل كهربائي مثبط للهب مقاومة جيدة للتقادم الحراري	- - - - -	- - - - -
المظهر	أسود رمادي داكن	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.15 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	10.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.20 %	-	-
	0.060 %	-	-
الملاءمة الخارجية	f1	-	UL 746C

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2850 MPa	413358.3 psi	ASTM D638
	2840 MPa	411907.92 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
	83.3 MPa	12081.67 psi	ISO 527-2/50
	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
	80.6 MPa	11690.06 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	4.8 %	-	ASTM D638
	5.0 %	-	ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 18 % 6.0	- -	ASTM D638 ISO 527-2/50
معامل الانحناء	MPa 2770 MPa 2920	- psi 401755.26 psi 423510.96	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 132 MPa 118	- psi 19145.02 psi 17114.48	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 39 J/m 90 kJ/m² 3.9 kJ/m² 4.0	- ft·lb/in 0.7305 ft·lb/in 1.69 ft·lb/in² 1.86 ft·lb/in² 1.9	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 1400 kJ/m² 34 kJ/m² 35	- ft·lb/in 26.22 ft·lb/in² 16.18 ft·lb/in² 16.65	- ASTM D4812 ISO 180/1U ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	J 17.1	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 128 C° 134 C° 112 C° 116 C° 115	- F° 262.4 F° 273.2 F° 233.6 F° 240.8 F° 239.0	- ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 137 C° 135	- F° 278.6 F° 275.0	- /ASTM D1525, ISO 306

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			B120 11 ISO 306/B50
اختبار ضغط الكرة		-	IEC 60695-10-2
	نجاح	-	-
	نجاح	-	-
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831, ISO 11359-2
	/8.3E-5 cm	-	-
	cm/°C	-	-
	/8.9E-5 cm		
	cm/°C		
RTI كهربائي	C° 130	F° 266.0	UL 746
RTI صدمة	C° 120	F° 248.0	UL 746
RTI قوة	C° 130	F° 266.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	4.2E+14 ohms	-	ASTM D257
المقاومة الحجمية	3.7E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي		-	ASTM D149
	30 kV/mm	-	-
	19 kV/mm	-	-
ثابت العزل الكهربائي		-	ASTM D150
	2.87	-	-
	2.87	-	-
	2.76	-	-
عامل التبديد		-	ASTM D150
	0.025	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
	0.025 3.0E-3	- -	- -
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 2	-	UL 746
مؤشر التتبع المقارن	V 275	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب	 V-0 5VA	- - -	UL 94 - -
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	 C° 800 C° 800	- F° 1472.0 F° 1472.0	IEC 60695-2-13 - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 104-110	F° 230.0 - 219.2	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 243-293	F° 559.4 - 469.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 254-299	F° 570.2 - 489.2	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	266-304 °C	510.8 - 579.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	277-304 °C	530.6 - 579.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	277-304 °C	530.6 - 579.2 °F	-
درجة حرارة القالب	71.1-98.9 °C	159.98 - 210.02 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.