NORYL™ NH4050 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج NORYL® NH4050 هو مزيج معدل من PPE + PS مع توازن ممتاز بين مقاومة اللهب غير المكلورة وغير المعالجة بالبروم، والاستقرار التحللي، ومقاومة الصدمات والحرارة، والتدفق الجيد، والجاذبية النوعية المنخفضة للأجزاء خفيفة الوزن. يتوفر هذا الراتنج للقولبة بالحقن بألوان مخصصة. قد يكون راتنج NORYL® NH4050 مرشحًا ممتازًا لتطبيقات البطاريات الصناعية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-101362812	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	خالي من البروم	-	-
	خالٍ من الكلور	-	-
	مثبط للهب	-	-
	تدفق جيد	-	-
	مقاومة جيدة للصدمات	-	-
	مستقر مائياً	-	-
	مقاومة حرارة متوسطة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	بطاريات تطبيقات صناعية	- -	- -
المظهر	الألوان المتوفرة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.11 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	25 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	32.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.30-0.60 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.10 % 0.060 %	- - -	ISO 62 - -

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2680 MPa 2640 MPa	- 388701.84 psi 382900.32 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	67.0 MPa 67.0 MPa 52.0 MPa 51.0 MPa	- 9717.55 psi 9717.55 psi 7541.98 psi 7396.94 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
استطالة الشد		-	-
	% 4.4	-	ASTM D638
	% 4.3	-	ISO 527-2/50
	% 19	-	ASTM D638
	% 10	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2830	psi 410457.54	ASTM D790
	MPa 2570	psi 372747.66	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 108	psi 15664.1	ISO 178
	MPa 108	psi 15664.1	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 16	ft·lb/in² 7.61	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 160	ft·lb/in 3.0	ASTM D256
	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180/1A
	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 48.5	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 94.0	F° 201.2	ASTM D648
	C° 101	F° 213.8	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 118	F° 244.4	ASTM D1525
	C° 120	F° 248.0	/ISO 306/B50, ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831, ISO
	/8.0E-5 cm/cm	-	11359-2
	C°	-	-
			-

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
	8.2E-5 cm/cm/ C°		

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	93.3-98.9 C°	199.94 - 210.02 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	227-277 C°	440.6 - 530.6 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	238-282 C°	460.4 - 539.6 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	249-288 C°	480.2 - 550.4 F°	-
درجة حرارة الفوهة	260-288 C°	500.0 - 550.4 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	260-288 C°	500.0 - 550.4 F°	-
درجة حرارة القالب	71.1-93.3 C°	159.98 - 199.94 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.