NORYL™ NH7010HF resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج Noryl* NH7010HF هو مزيج معدل من PPE-PS يظهر توازنًا ممتازًا بين مقاومة اللهب غير المعالجة بالهالوجين، ومقاومة الحرارة العالية، والتدفق الجيد، والجاذبية النوعية المنخفضة للأجزاء خفيفة الوزن. سيكون الراتنج متاحًا بألوان مخصصة ومناسبًا للقولبة بالحقن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مثبط للهب تدفق جيد خالي من الهالوجين مقاومة عالية للحرارة ثقل نوعي منخفض	- - - - -	- - - - -
المظهر	الألوان المتوفرة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.09 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	20.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.25 %	-	-
	0.050 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2180 MPa	316182.84 psi	ASTM D638
قوة الشد	59.0 MPa	8557.24 psi	ASTM D638
استطالة الشد		-	ASTM D638
	5.0 %	-	-
	12 %	-	-
معامل الانحناء	2460 MPa	356793.48 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	69 J/m	1.29 ft·lb/in	-
	230 J/m	4.31 ft·lb/in	-
صدمة السهم الآلية	53.0 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 138 C° 139	- F° 280.4 F° 282.2	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 159 C° 162	- F° 318.2 F° 323.6	- ASTM D1525 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/8.0E-5 cm/cm C° /8.0E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI صدمة	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI قوة	C° 105	F° 221.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 3	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0 5VA	- - -	UL 94 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 825	F° 1517.0	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 110-121	F° 249.8 - 230.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 266-316	F° 600.8 - 510.8	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 277-321	F° 609.8 - 530.6	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 288-327	F° 620.6 - 550.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 299-327	F° 620.6 - 570.2	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 299-327	F° 620.6 - 570.2	-
درجة حرارة القالب	C° 82.2-110	F° 230.0 - 179.96	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 20-100	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.