NORYL™ PCN2910 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	35% زجاج/ميكا	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

35% مملوء بالزجاج/الميكا. معامل عالي وقوالب ذات تفاوت ضيق لسوق الهياكل.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45587-237063 E207780-228572	- -	- -
الحشو / التعزيز	زجاج\ميكا، 35% حشو بالوزن	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.38 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.25-0.30	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 11400 MPa 10600	- psi 1653433.2 psi 1537402.8	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	MPa 123 MPa 106 MPa 115	- psi 17839.67 psi 15374.03 psi 16679.37	- ASTM D638 ISO 527-2/5 Internal Method
استطالة الشد	% 5.0 % 1.5 % 1.3	- - - -	- Internal Method ASTM D638 ISO 527-2/5
معامل الانحناء	MPa 8940 MPa 9130	- psi 1296639.72 psi 1324196.94	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 160 MPa 159	- psi 23206.08 psi 23061.04	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 4.4	ft·lb/in² 2.09	ISO 179/2C
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	J/m 68 kJ/m² 5.0	- ft·lb/in 1.27 ft·lb/in² 2.38	- ASTM D256 ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 330 kJ/m² 14	- ft·lb/in 6.18 ft·lb/in² 6.66	- ASTM D4812 ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	J 7.10	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 125 C° 129	- F° 257.0 F° 264.2	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 140	F° 284.0	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.1E-6 to 3.3E-6 cm cm/°C	-	ASTM E831
RTI كهربائي	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
RTI صدمة	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
RTI قوة	C° 65.0	F° 149.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-
	5VB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 104-110	F° 230.0 - 219.2	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260-304	F° 579.2 - 500.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	271-310 °C	519.8 - 590.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	282-316 °C	539.6 - 600.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	293-316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	293-316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة القالب	76.7-104 °C	170.06 - 219.2 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.