NORYL™ PKN4775F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PPE+PS. غير شفاف. متوافق مع إدارة الغذاء والدواء (FDA) بألوان محدودة. حرارة عالية. معامل عند درجة حرارة مرتفعة. أداء جيد لمقاومة التشقق الناتج عن الإجهاد البيئي (ESCR). قولبة بالبثق والحقن بجدار رقيق. تشمل التطبيقات النموذجية التعبئة والتغليف للتطبيقات عالية الأداء.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة عالية لتشقق الإجهاد البيئي مقاومة حرارة عالية	- -	- -
الاستخدامات	التعبئة والتغليف	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA غير مصنف	-	-
المظهر	عتامة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بثق الألواح	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.05 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	14.6 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.25 %	-	ISO 62
	0.050 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2120 MPa	307480.56 psi	ASTM D638
	2120 MPa	307480.56 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	51.5 MPa	7469.46 psi	ASTM D638
	51.3 MPa	7440.45 psi	ISO 527-2/50
	47.5 MPa	6889.31 psi	ASTM D638
	47.0 MPa	6816.79 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	5.1 %	-	ASTM D638
	4.2 %	-	ISO 527-2/50
	35 %	-	ASTM D638
	29 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D790
	2160 MPa	313282.08 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 82.7 MPa 78.8	- psi 11994.64 psi 11428.99	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 160 J/m 270 kJ/m² 11 kJ/m² 20	- ft·lb/in 3.0 ft·lb/in 5.06 ft·lb/in² 5.23 ft·lb/in² 9.52	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 39.7	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 138 C° 122 C° 122	- F° 280.4 F° 251.6 F° 251.6	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 142 C° 144	- F° 287.6 F° 291.2	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 10 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي	/9.2E-5 cm/cm C° /9.5E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 2.0E-4	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.