NORYL™ PN275F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PPE+PS مع تحميل معدني منخفض. حرارة عالية، تطبيقات قابلة للطلاء. NSF معتمد لتطبيقات ملامسة الماء.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة عالية للحرارة Platable	- -	- -
تصنيفات الوكالة	تصنيف غير محدد NSF	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.11 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.3 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.60-0.90	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2140	psi 310381.32	ASTM D638
قوة الشد	MPa 55.2 MPa 48.3	- psi 8006.1 psi 7005.34	ASTM D638 - -
استطالة الشد	% 6.6 % 34	- - -	ASTM D638 - -
معامل الانحناء	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 89.6	psi 12995.4	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 210	ft·lb/in 3.93	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	J 44.1	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 137 C° 121	- F° 278.6 F° 249.8	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	C° 152	F° 305.6	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/6.3E-5 cm/cm C° /5.6E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	104-110 °C	219.2 - 230.0 °F	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	249-299 °C	480.2 - 570.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	260-304 °C	500.0 - 579.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	271-310 °C	519.8 - 590.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	282-310 °C	539.6 - 590.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	282-310 °C	539.6 - 590.0 °F	-
درجة حرارة القالب	76.7-104 °C	170.06 - 219.2 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.