NORYL™ PVX0901 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة V1 متعددة الأغراض

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E207780-100089947	-	-
الميزات	غرض عام	-	-
الاستخدامات	غرض عام	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.10 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	50 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	52.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.24 %	-	-
	0.040 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2500 MPa	362595.0 psi	ASTM D638
	2440 MPa	353892.72 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 527-2/50
	45.0 MPa	6526.71 psi	ASTM D638
	44.0 MPa	6381.67 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	3.3 %	-	ASTM D638
	3.3 %	-	ISO 527-2/50
	6.6 %	-	ASTM D638
	8.8 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2300 MPa	333587.4 psi	ASTM D790
	2450 MPa	355343.1 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178
	86.0 MPa	12473.27 psi	ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	80 J/m 180 J/m 10 kJ/m² 13 kJ/m²	- 1.5 ft·lb/in 3.37 ft·lb/in 4.76 ft·lb/in² 6.19 ft·lb/in²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	37.0 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	92.0 C° 92.0 C° 89.0 C°	- 197.6 F° 197.6 F° 192.2 F°	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	116 C° 109 C°	- 240.8 F° 228.2 F°	- ASTM D1525, ISO 306/ B50 11 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	7.5E-5 cm/cm/C° 7.4E-5 cm/cm/C° 8.1E-5 cm/cm/C° 7.8E-5 cm/cm/C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-1	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	76.7-82.2 °C	170.06 - 179.96 °F	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	216-266 °C	420.8 - 510.8 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	227-271 °C	440.6 - 519.8 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	238-277 °C	460.4 - 530.6 °F	-
درجة حرارة الفوهة	249-277 °C	480.2 - 530.6 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	249-277 °C	480.2 - 530.6 °F	-
درجة حرارة القالب	54.4-76.7 °C	129.92 - 170.06 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.