NORYL™ PX1390 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تطبيقات السيارات، في المقام الأول. خصائص كهربائية ممتازة، سهولة المعالجة، حرارة عالية، 295 فهرنهايت (146 درجة مئوية) DTUL.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221188	-	-
الميزات	خصائص كهربائية جيدة قابلية معالجة جيدة مقاومة عالية للحرارة	- - -	- - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM	- - -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	(D4065	-	-
	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-
	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM	-	-
	(D3417	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	
	تعب الشد		
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM		
	(E1530		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	0.10 %	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
استطالة الشد	30 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	160 J/m	3.0 ft·lb/in	-
	290 J/m	5.43 ft·lb/in	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 154 C° 146	- F° 309.2 F° 294.8	ASTM D648 - -
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	7.2E-5 cm/cm/ C°	-	ASTM E831
RTI كهربائي	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI صدمة	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI قوة	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 104-110	F° 230.0 - 219.2	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260-304	F° 579.2 - 500.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 271-310	F° 590.0 - 519.8	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 282-316	F° 600.8 - 539.6	-
درجة حرارة الفوهة	C° 293-316	F° 600.8 - 559.4	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	293-316 °C	559.4 - 600.8 °F	-
درجة حرارة القالب	76.7-104 °C	170.06 - 219.2 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.