# NORYL™ RN0206 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PPE+PS |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

RN0206 هو راتينج إيثر بولي فينيلين معدل غير مملوء وقابل للقولبة بالحقن يعتمد على إعادة التدوير بعد الاستهلاك (PCR) ويتكون من محتوى راتينج سلسلة الستايرين PCR بنسبة 10% على الأقل. متوفر باللون الأسود فقط.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المحتوى المعاد تدويره** | نعم، 10% | - | - |
| **المظهر** | أسود | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.10 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 5.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | MPa 73.0 | psi 10587.77 | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | % 14 | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | MPa 2500 | psi 362595.0 | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | MPa 100 | psi 14503.8 | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | J/m 180 | ft·lb/in 3.37 | ASTM D256 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | C° 118 | F° 244.4 | ASTM D648 |
| **اختبار ضغط الكرة** | نجاح | - | IEC 60695-10-2 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة العزل الكهربائي** | kV/mm 27 | - | ASTM D149 |
| **مؤشر التتبع المقارن (CTI)** | PLC 2 | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | PLC 1 | - | UL 746 |
| **تصنيف اللهب** | V-0 | - | UL 94 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 104-110 | F° 230.0 - 219.2 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 3.0-4.0 | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | hr 8.0 | - | - |
| | | | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.020 % | - | |
| **حجم الحقنة المقترح** | 30-70 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 243-293 C° | 469.4 - 559.4 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 254-299 C° | 489.2 - 570.2 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 266-304 C° | 510.8 - 579.2 F° | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 277-304 C° | 530.6 - 579.2 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 277-304 C° | 530.6 - 579.2 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 71.1-98.9 C° | 159.98 - 210.02 F° | - |
| **الضغط الخلفي** | 0.345-0.689 MPa | 50.04 - 99.93 psi | - |
| **سرعة اللولب** | 20-100 rpm | - | - |
| **عمق التنفيس** | 0.038-0.051 mm | 0.001496 - 0.002008 in | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.