NORYL™ RN0612 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NORYL RN0612 هو راتينج إيثر بولي فينيلين معدل غير مملوء وقابل للقولبة بالحقن يعتمد على إعادة التدوير بعد الاستهلاك (PCR) ويتكون من محتوى راتينج سلسلة الستايرين PCR بنسبة 30% على الأقل. تم تصميم هذا الراتينج لتحقيق ثبات جيد في الأبعاد وتدفق عالي، كما يستخدم إضافات FR غير مكلورة وغير مبرومة بكثافة محددة تبلغ 1.1 جم/سم^3. قد يكون NORYL RN0612 مادة مرشحة ممتازة لتطبيقات حاوية تلفزيون الشاشة المسطحة التي تتطلب خصائص انسيابية جيدة، ومقاومة للحرارة، ومقاومة للتحلل المائي، وكثافة منخفضة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المحتوى المعاد تدويره	نعم، 30%	-	-
الميزات	خالي من البروم	-	-
	خالٍ من الكلور	-	-
	مثبط للهب	-	-
	ثبات أبعاد جيد	-	-
	تدفق عالي	-	-
	مقاومة عالية للحرارة	-	-
	مقاوم للتحلل المائي	-	-
	كثافة منخفضة	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	أغلفة التلفزيون	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.11 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 /cm³ 10min 34.0 /cm³ 10min	- - -	ISO 1133 - -

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2100 MPa 2100 MPa	- 304579.8 psi 304579.8 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	43.0 MPa 42.0 MPa 43.0 MPa 42.0 MPa	- 6236.63 psi 6091.6 psi 6236.63 psi 6091.6 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
استطالة الشد	1.0 % 2.0 % 15 % 18 %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	MPa 65.0 MPa 2100	- psi 9427.47 psi 304579.8	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 64.0 MPa 2100	- psi 9282.43 psi 304579.8	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 3.0 kJ/m² 4.0	- ft·lb/in² 1.43 ft·lb/in² 1.9	ISO 179/1eA - -
صدمة إيزود المحززة	J/m 41 J/m 52 kJ/m² 4.0 kJ/m² 5.0	- ft·lb/in 0.7679 ft·lb/in 0.974 ft·lb/in² 1.9 ft·lb/in² 2.38	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 90.0 C° 88.0 C° 78.0 C° 74.0	- F° 194.0 F° 190.4 F° 172.4 F° 165.2	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 95.0 C° 98.0	- F° 203.0 F° 208.4	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 10 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/9.4E-5 cm/cm C° /9.6E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 - -
RTI كهربائي	C° 65.0	F° 149.0	UL 746

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
RTI صدمة	C° 65.0	F° 149.0	UL 746
RTI قوة	C° 65.0	F° 149.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+16 ohms	-	ASTM D257, IEC 60093
المقاومة الحجمية	3.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257, IEC 60093
ثابت العزل الكهربائي	2.76 2.80	- - -	- ASTM D150 IEC 60250
عامل التبديد	3.5E-3	-	ASTM D150, IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 2	-	UL 746
مؤشر التتبع المقارن	V 250	-	IEC 60112
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-1 V-0	- - -	UL 94 - -
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 725 C° 725 C° 725	- F° 1337.0 F° 1337.0 F° 1337.0	IEC 60695-2-13 - - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	70.0-80.0 °C	158.0 - 176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-3.0 hr	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	65.0-85.0 °C	149.0 - 185.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	210-230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	240-270 °C	464.0 - 518.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	260-295 °C	500.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	250-280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	260-295 °C	500.0 - 563.0 °F	-
درجة حرارة القالب	45.0-70.0 °C	113.0 - 158.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.