NORYL™ SE100HX resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

إنتاجية وموثوقية محسنة. FR غير مكلور وغير مبروم.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221213	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	خالي من البروم خالٍ من الكلور مثبط للهب	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.09 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.50-0.70	-	-
	% 0.50-0.70	-	-
امتصاص الماء	% 0.060	-	ASTM D570
الملاءمة الخارجية	f1	-	UL 746C

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	MPa 61.4	psi 8905.33	-
	MPa 46.9	psi 6802.28	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	% 7.5	-	-
	% 21	-	-
معامل الانحناء	MPa 2340	psi 339388.92	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 89.3	psi 12951.89	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	J/m 91	ft·lb/in 1.7	-
	J/m 230	ft·lb/in 4.31	-
صدمة السهم الآلية		-	ASTM D3763
	J 3.28	-	-
	J 31.6	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 104	F° 219.2	-
	C° 94.4	F° 201.92	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
RTI كهربائي	C° 95.0	F° 203.0	UL 746
RTI صدمة	C° 80.0	F° 176.0	UL 746
RTI قوة	C° 95.0	F° 203.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 7	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 1	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-1	-	-
	V-0	-	-
قائمة اللوحة المشعة (UL)	نعم	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 76.7-82.2	F° 179.96 - 170.06	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 216-266	F° 510.8 - 420.8	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 227-271	F° 519.8 - 440.6	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 238-277	F° 530.6 - 460.4	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	249-277 °C	480.2 - 530.6 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	249-277 °C	480.2 - 530.6 °F	-
درجة حرارة القالب	54.4-76.7 °C	129.92 - 170.06 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.051 mm	0.001496 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.