# NORYL™ SE1GFN1 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PPE+PS |
| **المادة المالئة** | 10% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

مزيج PPE+PS. غير مملوء. نظام FR غير مبروم وغير مكلور. قائمة UL94 V1. RTI 110/105/110. قوة عازلة. ثبات الأبعاد. مناسب لتطبيقات E/E.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL** | E121562-100072184 | - | - |
| **الصفراء** | E121562-221214 | - | - |
| **الحشو / التعزيز** | مواد مدعمة بألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبطات اللهب | - | - |
| **الميزات** | خالٍ من الكلور | - | - |
| | ثبات أبعاد جيد | - | - |
| | خالي من البروم | - | - |
| | مثبطات اللهب | - | - |
| **الاستخدامات** | تطبيقات كهربائية/إلكترونية | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة<br>(ASTM E831)<br>زحف الشد (ASTM D2990)<br>تعب الشد | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.16 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **انكماش القالب** | % | - | Internal method |
| **امتصاص الماء** | | -<br>-<br>- | ASTM D570<br>ASTM D570<br>ASTM D570 |
| | 0.070 %<br>0.22 % | | |
| **صلابة روكويل** | 104 | - | ASTM D785 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | 74.5 MPa | 10805.33 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | 5.0 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | 4000 MPa | 580152.0 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 120 MPa | 17404.56 psi | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | | - | ASTM D256 |
| | 69 J/m | 1.29 ft·lb/in | ASTM D256 |
| | 96 J/m | 1.8 ft·lb/in | ASTM D256 |

| الخواص الحرارية | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | C° 132 | F° 269.6 | ASTM D648 |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° 148 | F° 298.4 | ASTM D1525 |
| **RTI كهربائي** | C° 110 | F° 230.0 | UL 746 |
| **RTI صدمة** | C° 105 | F° 221.0 | UL 746 |
| **RTI** | C° 110 | F° 230.0 | UL 746 |

| الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+15 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **ثابت العزل الكهربائي** | | - | ASTM D150 |
| | 3.00 | - | ASTM D150 |
| | 3.00 | - | ASTM D150 |
| | 3.00 | - | ASTM D150 |
| **عامل التبديد** | | - | ASTM D150 |
| | 1.7E-3 | - | ASTM D150 |
| | 1.7E-3 | - | ASTM D150 |
| | 1.6E-3 | - | ASTM D150 |
| **مؤشر التتبع المقارن (CTI)** | PLC 2 | - | UL 746 |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | PLC 2 | - | UL 746 |
| **معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)** | PLC 4 | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | PLC 1 | - | UL 746 |
| **تصنيف اللهب** | V-1 | - | UL 94 |
| **مؤشر الأكسجين** | 34 % | - | ASTM D2863 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | 8.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.020 % | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **سرعة اللولب** | rpm | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.