NORYL™ V0150B resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NORYL V0150B عبارة عن راتينج بولي فينيلين إيثر معدل غير مملوء وقابل للقولبة بالحقن. تم تصميم هذا الراتينج لمقاومة الحرارة العالية وأداء FR للجدار الرقيق، ويوفر تصنيف UL94 V0 عند 1.5 مم وتصنيف UL94 5Va عند 2.0 مم. NORYL V0150B خالٍ أيضًا من الهالوجين وفقًا للمعيار VDE/ DIN 472 الجزء 815 وقد يكون مادة ممتازة حيث تكون هناك حاجة إلى مقاومة اللهب ومقاومة درجات الحرارة العالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-100146076 E45329-599099	- -	- -
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	مثبط للهب خالي من الهالوجين مقاومة عالية للحرارة	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	DIN VDE 0472 الجزء 815	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.11 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	3.5 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	10.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.50-0.70 %	-	-
	0.50-0.70 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.18 %	-	-
	0.060 %	-	-
صلابة المسافة البادئة للكرة	113 MPa	16389.29 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2500 MPa	362595.0 psi	ASTM D638
	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D638
	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2/50
	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/50

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
استطالة الشد		-	-
	% 5.0	-	ASTM D638
	% 4.0	-	ISO 527-2/50
	% 7.0	-	ASTM D638
	% 10	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2550	psi 369846.9	ASTM D790
	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 110	psi 15954.18	ISO 178
	MPa 105	psi 15228.99	ASTM D790
مقاومة تآكل تابير	mg 35.0	-	Internal Method
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	-
	kJ/m² 14	ft·lb/in² 6.66	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 180	ft·lb/in 3.37	ASTM D256
	J/m 330	ft·lb/in 6.18	ASTM D256
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A
	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 50.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/Be
	C° 135	F° 275.0	ASTM D648
	C° 130	F° 266.0	ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 155	F° 311.0	/ASTM D1525, ISO 306 B120 12

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 160 C° 145	F° 320.0 F° 293.0	ISO 306/A50 ISO 306/B50
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/7.5E-5 cm cm/°C /7.0E-5 cm cm/°C /7.5E-5 cm cm/°C /9.0E-5 cm cm/°C	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2
التوصيل الحراري	W/m/K 0.27	-	ISO 8302
RTI كهربائي	C° 110	F° 230.0	UL 746
RTI صدمة	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI قوة	C° 115	F° 239.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	kV/mm 33 kV/mm 26 kV/mm 16	- - - -	IEC 60243-1 - - -
السماحية النسبية	2.80	- -	IEC 60250 -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	2.80 2.70	- -	- -
عامل التبديد	 9.0E-4 9.0E-4 3.0E-3	- - - -	IEC 60250 - - -
مؤشر التتبع المقارن	V 250	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	 V-0 5VA	- - -	UL 94 - -
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	 C° 775 C° 775 C° 775	- F° 1427.0 F° 1427.0 F° 1427.0	IEC 60695-2-13 - - -
مؤشر الأكسجين	% 32	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 110-120	F° 248.0 - 230.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-3.0	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0-100	F° 212.0 - 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260-280	F° 536.0 - 500.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 300-320	F° 608.0 - 572.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	300-320 °C	572.0 - 608.0 °F	-
درجة حرارة القالب	100-130 °C	212.0 - 266.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.