NORYL GTX™ GTX673 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS+Nylon
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج NORYL GTX موصل مصمم لبثق المقاطع الجانبية. يمكن طلاء هذا النوع بالكهرباء الساكنة أو المسحوق دون الحاجة إلى برايمر. بالإضافة إلى ذلك، تتيح له قدرته العالية على تحمل الحرارة أن يتم طلاؤه على نفس خط المعدن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	قابل للرش مقاومة حرارة عالية	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بثق المظهر	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.10 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	7.8 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	7.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	4.0 %	-	ISO 62
	0.40 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2420 MPa	350991.96 psi	ASTM D638
	2670 MPa	387251.46 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
	66.0 MPa	9572.51 psi	ISO 527-2/50
	63.0 MPa	9137.39 psi	ASTM D638
	64.0 MPa	9282.43 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	3.8 %	-	ASTM D638
	4.0 %	-	ISO 527-2/50
	6.1 %	-	ASTM D638
	7.1 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2520 MPa	365495.76 psi	ASTM D790
	2470 MPa	358243.86 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	103 MPa	14938.91 psi	ISO 178
	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة	12 kJ/m²	5.71 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	58 J/m 110 J/m 6.0 kJ/m² 11 kJ/m²	- 1.09 ft·lb/in 2.06 ft·lb/in 2.85 ft·lb/in² 5.23 ft·lb/in²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	5.00 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	187 C° 184 C°	- 368.6 F° 363.2 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf
درجة حرارة تليين فيكات	197 C° 198 C°	- 386.6 F° 388.4 F°	- ASTM D1525, ISO 306/ B50 10 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي	7.6E-5 cm/cm/ C° 8.1E-5 cm/cm/ C° 7.8E-5 cm/cm/ C° 8.6E-5 cm/cm/ C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			Internal method

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.030 %	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
درجة حرارة المعايرة، الأولى	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.