NORYL GTX™ GTX679 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS+Nylon
المادة المالئة	معدن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NORYL GTX GTX679 Resin هو مزيج من راتنج بولي فينيلين إيثر (PPE) + بولي أميد (PA) مملوء بالمعادن وموصل ومناسب لقولبة الحقن. تم تحسين مستوى التوصيل للسماح بالطلاء الإلكتروستاتيكي بدون برايمر. يتميز GTX679 بتحسين مقاومة الصدمات/الاستطالة ويتيح المحتوى المعدني استخدام المادة في التطبيقات الهيكلية التي تحل محل المعادن أو الراتنجات المتصلدة بالحرارة. المادة متوفرة باللون الأسود فقط.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	حشو معدني	-	-
الميزات	الموصلية مقاومة الصدمات، جيدة قابل للرش	- - -	- - -
الاستخدامات	مكونات استبدال المعادن	- -	- -
المظهر	أسود	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.24 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	14.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	3.6 %	-	ISO 62
	0.70 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	4450 MPa	645419.1 psi	ASTM D638
	4790 MPa	694732.02 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	64.0 MPa	9282.43 psi	ASTM D638
	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 527-2/5
	62.0 MPa	8992.36 psi	ASTM D638
	61.0 MPa	8847.32 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	3.0 %	-	ASTM D638
	2.0 %	-	ISO 527-2/5
			ASTM D638
			ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 4.0 % 5.0	- -	
معامل الانحناء	MPa 4000 MPa 4440	- psi 580152.0 psi 643968.72	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 109 MPa 108	- psi 15809.14 psi 15664.1	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 3.8	ft·lb/in² 1.81	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 31 J/m 39 kJ/m² 3.5 kJ/m² 4.2	- ft·lb/in 0.5806 ft·lb/in 0.7305 ft·lb/in² 1.67 ft·lb/in² 2.0	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 7.00	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 185 C° 184	- F° 365.0 F° 363.2	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf
درجة حرارة تليين فيكات	C° 185 C° 188	- F° 365.0 F° 370.4	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 10 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي	/6.0E-5 cm/cm C° /6.5E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.070 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
عمق التنفيس	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.