NORYL GTX™ GTX810 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS+Nylon
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PPE+PA مقواة بالزجاج بنسبة 10٪.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-101009449	-	-
الحشو / التعزيز	مواد مدعمة بألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) DMA الانحناء (ASTM D4065) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) زحف الشد (ASTM D2990)	- - - - - - -	- - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)	-	
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)	-	
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	Internal method
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	0.50 %	-	ASTM D570
	1.0 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	119	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	89.6 MPa	12995.4 psi	ASTM D638
	88.9 MPa	12893.88 psi	ASTM D638
استطالة الشد	10 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3960 MPa	574350.48 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	155 MPa	22480.89 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256
	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 245 C° 210	- F° 473.0 F° 410.0	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	C° 241	F° 465.8	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	cm/cm/°C	-	ASTM E831
RTI كهربائي	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI صدمة	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 3	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.070	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
عمق التنفيس	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.