# NORYL GTX™ GTX902 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PPE+PS+Nylon |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

غير مدعم. مقاومة كيميائية ممتازة وقابلية للطلاء. 312 فهرنهايت (155 درجة مئوية) HDT.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E121562-220764 | - | - |
| **الميزات** | قابل للرش<br>مقاومة كيميائية جيدة | -<br>- | -<br>- |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831)<br>إجهاد الضغط مقابل الانفعال (ASTM D695)<br>DMA الانحناء (ASTM D4065)<br>صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763)<br>صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763)<br>الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | زولر) | - | - |
| | DMA القص (ASTM D4065) | - | - |
| | الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) | - | - |
| | | - | - |
| | زحف الشد (ASTM D2990) | - | - |
| | تعب الشد | - | |
| | إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) | | |
| | الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) | | |
| | اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835) | | |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.08 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **انكماش القالب** | | - | - |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | Internal method |
| | % | - | Internal method |
| **امتصاص الماء** | | - | ASTM D570 |
| | 0.40 % | - | ASTM D570 |
| | 3.6 % | - | ASTM D570 |
| **صلابة روكويل** | 118 | - | ASTM D785 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | | - | ASTM D638 |
| | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ASTM D638 |
| | 56.5 MPa | 8194.65 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | | - | ASTM D638 |
| | 9.0 % | - | ASTM D638 |
| | 52 % | - | ASTM D638 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الانحناء** | 2240 MPa | 324885.12 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 89.6 MPa | 12995.4 psi | ASTM D790 |
| **مقاومة تآكل تابير** | 19.0 mg | - | ASTM D1044 |
| **صدمة إيزود المحززة** | | - | ASTM D256 |
| | 53 J/m | 0.9927 ft·lb/in | ASTM D256 |
| | 120 J/m | 2.25 ft·lb/in | ASTM D256 |
| | 270 J/m | 5.06 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **صدمة إيزود غير المحززة** | | - | ASTM D4812 |
| | 3200 J/m | 59.94 ft·lb/in | ASTM D4812 |
| | 3200 J/m | 59.94 ft·lb/in | ASTM D4812 |
| | 3200 J/m | 59.94 ft·lb/in | ASTM D4812 |
| **صدمة السهم الآلية** | | - | ASTM D3763 |
| | 19.7 J | - | ASTM D3763 |
| | 36.0 J | - | ASTM D3763 |
| | 46.1 J | - | ASTM D3763 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | | - | ASTM D648 |
| | 156 C° | 312.8 F° | ASTM D648 |
| | 128 C° | 262.4 F° | ASTM D648 |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | | - | - |
| | 233 C° | 451.4 F° | ASTM D1525 |
| | 232 C° | 449.6 F° | ASTM D1525 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | 9.0E-5 cm/cm/C° | - | ASTM E831 |
| **RTI كهربائي** | 50.0 C° | 122.0 F° | UL 746 |
| **RTI صدمة** | 50.0 C° | 122.0 F° | UL 746 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **RTI** | C° 50.0 | F° 122.0 | UL 746 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيف اللهب** | HB | - | UL 94 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | hr 8.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.070 | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| | C° | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
| **درجة الحرارة الوسطى** | | | |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **سرعة اللولب** | rpm | - | - |
| **عمق التنفيس** | mm | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.