NORYL GTX™ GTX910 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS+Nylon
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة غير مملوءة للمكونات المطلية عبر الإنترنت للسيارات. ثبات الأبعاد. مقاومة كيميائية ممتازة. مظهر سطح من الفئة أ.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220766	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد مقاومة كيميائية جيدة	- -	- -
الاستخدامات	تطبيق في مجال السيارات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) DMA الانحناء (ASTM D4065) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة	- - - -	- - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	زولر)	-	-
	DMA القص (ASTM D4065)	-	-
	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417)	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	-
	تعب الشد	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	ASTM D792
	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
	1.11 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	0.50 %	-	ASTM D570
	1.0 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	116	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	59.3 MPa	8600.75 psi	ASTM D638
	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
استطالة الشد	60 %	-	ASTM D638

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	2250 MPa	326335.5 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	95.8 MPa	13894.64 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256
	240 J/m	4.5 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة السهم الآلية		-	ASTM D3763
	39.5 J	-	ASTM D3763
	50.8 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	193 C°	379.4 F°	ASTM D648
	143 C°	289.4 F°	ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	232 C°	449.6 F°	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي		-	ASTM E831
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	9.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM E831
	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM E831
RTI كهربائي	50.0 C°	122.0 F°	UL 746
RTI صدمة	50.0 C°	122.0 F°	UL 746
RTI	50.0 C°	122.0 F°	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 7	-	ASTM D495
			UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 1	-	
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.070 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
عمق التنفيس	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.