NORYL GTX™ GTX918W resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS+Nylon
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج NORYL GTX عالي التدفق للتطبيقات الموجودة أسفل غطاء المحرك والتطبيقات الكهربائية التي تتطلب الاحتفاظ بالخصائص تحت الحمل الحراري

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	سيولة عالية	-	-
الاستخدامات	أجزاء تحت غطاء السيارة إلكترونيات السيارات	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) DMA الانحناء (ASTM D4065) صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763) صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر)	- - - - - -	- - - - - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	DMA القص (ASTM D4065)	-	-
	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417)	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	-
	تعب الشد	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.09 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	Internal method
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
استطالة الشد	53 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2360 MPa	342289.68 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	98.6 MPa	14300.75 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	200 J/m	3.75 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	40.7 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 189	F° 372.2	ASTM D648
	C° 149	F° 300.2	ASTM D648

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.070	-	-
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
عمق التنفيس	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.