NORYL GTX™ GTX964 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS+Nylon
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NORYL GTX964 عبارة عن مادة غير مملوءة ومعدلة التأثير مع قابلية معالجة محسّنة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	تعديل مقاومة الصدمات قابلية تشغيل جيدة	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	توافق RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.08 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	7.00 cm³/ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 3.5	-	ISO 62
	% 1.2	-	ISO 62
صلابة المسافة البادئة للكرة	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 527-2/1
إجهاد الشد		-	ISO 527-2/50
	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2/50
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/50
انفعال الشد		-	ISO 527-2/50
	% 4.0	-	ISO 527-2/50
	% 50	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء	MPa 1800	psi 261068.4	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 179/1eA
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 180/1A
	kJ/m² 50	ft·lb/in² 23.79	ISO 180/1A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 175	F° 347.0	ISO 75-2/Be
درجة حرارة تليين فيكات	C° 240 C° 175 C° 180	- F° 464.0 F° 347.0 F° 356.0	- ISO 306/A50 ISO 306/B50 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي	9.0E-5 cm/cm/°C 9.0E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 ISO 11359-2 ISO 11359-2
التوصيل الحراري	W/m/K 0.23	-	ISO 8302

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.070	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C°	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.