NORYL GTX™ GTX987 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS+Nylon
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

موصل GTX، CTE 7

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	موصل	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.25 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	8.5 g/10 min	-	ASTM D1238
			ISO 1133

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	7.50 $/cm^3$ 10min	-	
انكماش القالب	% 1.0-1.4	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 3.0	-	-
	% 0.90	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 3250	psi 471373.5	ASTM D638
	MPa 3000	psi 435114.0	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 55.0	psi 7977.09	ASTM D638
	MPa 62.0	psi 8992.36	ISO 527-2/50
	MPa 55.0	psi 7977.09	ASTM D638
	MPa 62.0	psi 8992.36	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	% 5.0	-	ASTM D638
	% 5.0	-	ISO 527-2/50
	% 15	-	ASTM D638
	% 20	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2700	psi 391602.6	ASTM D790
	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178
	MPa 95.0	psi 13778.61	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	11 kJ/m^2	5.23 $ft·lb/in^2$	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة			-
			ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ASTM D256
	J/m 70	ft·lb/in 1.31	ISO 180/1A
	J/m 90	ft·lb/in 1.69	ISO 180/1A
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	
	kJ/m² 15	ft·lb/in² 7.14	
صدمة السهم الآلية	J 10.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 185	F° 365.0	ASTM D648
	C° 190	F° 374.0	ISO 75-2/Bf
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 192	F° 377.6	ASTM D1525
	C° 198	F° 388.4	ISO 306/B50
	C° 200	F° 392.0	/ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	/5.5E-5 cm/cm C°	-	ASTM E831
	/7.0E-5 cm/cm C°	-	ISO 11359-2
	/6.0E-5 cm/cm C°	-	ASTM E831
	/7.5E-5 cm/cm C°	-	ISO 11359-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 100-110	F° 230.0 - 212.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-3.0	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	80.0-100 C°	176.0 - 212.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	260-280 C°	500.0 - 536.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	300-320 C°	572.0 - 608.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	280-300 C°	536.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	300-320 C°	572.0 - 608.0 F°	-
درجة حرارة القالب	100-120 C°	212.0 - 248.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.