NORYL GTX™ NX0031 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS+Nylon
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

NORYL GTX NX0031 resin عبارة عن راتينج موصل مصمم خصيصًا لتطبيقات الطلاء الكهروستاتيكي والطلاء بالمسحوق. تجمع هذه المادة بين التأثير العالي والتدفق الجيد والتوصيل. المادة متوفرة باللون الأسود فقط ومناسبة لقولبة الحقن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-533883	-	-
الميزات	الموصلية مقاومة الصدمات، عالية قابل للرش سيولة جيدة	- - - -	- - - -
المظهر	أسود	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.09 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	8.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	4.2 %	-	ISO 62
	1.2 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2250 MPa	326335.5 psi	ASTM D638
	2000 MPa	290076.0 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	52.0 MPa	7541.98 psi	ASTM D638
	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 527-2/50
	48.0 MPa	6961.82 psi	ASTM D638
	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	5.0 %	-	ASTM D638
	4.0 %	-	ISO 527-2/50
	34 %	-	ASTM D638
	30 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2100 MPa	304579.8 psi	ASTM D790
	1900 MPa	275572.2 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 75.0 MPa 79.0	- psi 10877.85 psi 11458.0	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 10 kJ/m² 18	- ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in² 8.56	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 120 J/m 220 kJ/m² 10 kJ/m² 20	- ft·lb/in 2.25 ft·lb/in 4.12 ft·lb/in² 4.76 ft·lb/in² 9.52	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 42.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 176 C° 136	- F° 348.8 F° 276.8	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	C° 175 C° 180	- F° 347.0 F° 356.0	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 10 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي	/1.0E-4 cm/cm C° /1.0E-4 cm/cm C° /1.0E-4 cm/cm C° /9.0E-5 cm/cm C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.070 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
عمق التنفيس	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.