NORYL PPX™ PPX640F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS+PP
المادة المالئة	40% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

40٪ GR PPE+PP. استطالة عالية. صلابة عالية. متوافق مع معيار NSF 61 (لون محدود).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221228	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	استطالة عالية صلابة عالية	- -	- -
تصنيفات الوكالة	NSF 61	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.30 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	1.3 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.17-0.18 %	-	-
	0.27-0.61 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	95.8 MPa	13894.64 psi	-
	95.8 MPa	13894.64 psi	-
استطالة الشد	6.4 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	8320 MPa	1206716.16 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	151 MPa	21900.74 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	96 J/m	1.8 ft·lb/in	-
	110 J/m	2.06 ft·lb/in	-
صدمة إيزود غير المحززة	580 J/m	10.86 ft·lb/in	ASTM D4812
صدمة السهم الآلية		-	ASTM D3763
	14.1 J	-	-
	16.8 J	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	159 C°	318.2 F°	-
	146 C°	294.8 F°	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	163 C°	325.4 F°	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.1E-5 cm/cm/C° 6.3E-5 cm/cm/C°	- - -	ASTM E831 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	65.6-76.7 C°	150.08 - 170.06 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-70 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	243-288 C°	469.4 - 550.4 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	249-288 C°	480.2 - 550.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	254-299 C°	489.2 - 570.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	260-304 C°	500.0 - 579.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	260-304 C°	500.0 - 579.2 F°	-
درجة حرارة القالب	37.8-65.6 C°	100.04 - 150.08 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.051-0.076 mm	0.002992 - 0.002008 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.