NORYL PPX™ PPX7115F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PPE+PS+PP
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

معامل/صدمة/حرارة عالية PPE+PP

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221243	-	-
الميزات	مقاومة عالية للحرارة مقاومة عالية للصدمات	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.988 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	14 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	12.0 cm³/ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.60-0.70	-	-
	% 0.60-0.80	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	1240 MPa	179847.12 psi	ASTM D638
	1380 MPa	200152.44 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	35.9 MPa	5206.86 psi	ASTM D638
	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 527-2/50
	34.5 MPa	5003.81 psi	ASTM D638
استطالة الشد		-	-
	8.0 %	-	ASTM D638
	130 %	-	ASTM D638
	75 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء	1380 MPa	200152.44 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	51.7 MPa	7498.46 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة السهم الآلية		-	ASTM D3763
	30.0 J	-	-
	37.0 J	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 113 C° 116 C° 85.0	- F° 235.4 F° 240.8 F° 185.0	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	C° 86.7 C° 131	- F° 188.06 F° 267.8	- ASTM D1525 ISO 306/A50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.6E-4 cm/cm C° /9.7E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 60.0-65.6	F° 150.08 - 140.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-70	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 227-277	F° 530.6 - 440.6	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 238-282	F° 539.6 - 460.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 249-288	F° 550.4 - 480.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 260-288	F° 550.4 - 500.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 260-288	F° 550.4 - 500.0	-
درجة حرارة القالب	C° 32.2-48.9	F° 120.02 - 89.96	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 20-100	-	-
عمق التنفيس	mm 0.038-0.051	in 0.002008 - 0.001496	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.